



SERIE

DVR II

BOMBAS PARA ALTO VACÍO DE DOS ETAPAS.



- Diseño compacto y liviano
- Fácil manejo
- Alta eficiencia

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	DESPLAZAMIENTO		VACÍO	MOTOR			DIMENSIONES			PESO		Conexiones
	L/ MIN			HP	R.P.M.		ANCHO	ALTURA	LARGO	Kg	Lbs	
	50 HZ	60 HZ			µmHg	50 HZ						
DVR II 1A	58	71	15	1/3	1425	1725	11.0	23.0	27.0	7.4	16.4	1/4" MFL- 1/2" ACME
DRV II 2A	130	155	15	1/2	1425	1725	12.0	24.0	32.0	9.4	18.7	1/4" MFL- 1/2" ACME
DVR II 3A	170	212	15	1/2	1425	1725	14.0	24.0	35.0	14.6	32.2	1/4" MFL- 1/2" ACME
DVR II 4A	272	325	15	3/4	1425	1725	15.0	28.0	40.0	16.0	35.3	3/8" MFL- 1/4" MFL

DOSIVAC

Diagonal 154 (ex Rivadavia) 5945, B1655 Loma
Hermosa, Provincia de Buenos Aires- Argentina
Tel.: (+54) 11 4769-1029
www.dosivac.com



BOMBAS PARA ALTO VACIO DE DOS ETAPAS SERIE DVR II



Bombas compactas para vacío, rotativas a paletas en baño de aceite de dos etapas, diseñadas y desarrolladas específicamente para servicios de aire acondicionado y refrigeración. Su diseño de vanguardia y la moderna tecnología empleada en su fabricación permiten obtener un producto de altísima calidad con el que se logran altos niveles de vacío y menores tiempos de deshidratado.

CARACTERISTICAS

- **Capacidad para varios refrigerantes:** la serie DVR II puede ser utilizada con los gases tradicionales R-12, R-22, R-500 y R-502, al igual que con el sistema R-134a, R404, R409, R410 y otros de nueva generación.
- **Doble conexión de entrada:** posee una entrada en T con conexión de 1/4" MFL y 1/2" ACME, para conectar cualquier tipo de mangueras o manifold. La entrada no utilizada queda protegida mediante una tapa con o-ring para evitar fugas.
- **Manija anatómica de transporte:** puño de diseño ergonómico para posibilitar un agarre seguro durante el traslado.
- **Gas Ballast:** permite introducir en la bomba una pequeña cantidad de aire atmosférico, previniendo la condensación de la humedad, ayudando a prolongar la vida útil del aceite. A su vez, lo anterior mejora la eficiencia del bombeo.
- **Alto vacío final:** por su diseño de dos etapas se logra obtener una calidad de vacío muy elevada, asegurando la eliminación de la humedad, mientras que la alta capacidad de bombeo reduce el tiempo de evacuación.
- **Arranque por capacitor y protector térmico incorporado.**
- **Interruptor ON-OFF:** este switch permite independizar la puesta en marcha y detención de la conexión a la alimentación de red eléctrica.

COMPONENTES DE LA BOMBA



- 1- Manija de transporte
- 2- Gas ballast
- 3- Tapón de carga de aceite con filtro de expulsión.
- 4- Visor de nivel de aceite.
- 5- Tapón de drenaje de aceite.
- 6- Cáter
- 7- Base con regatones antideslizantes.
- 8- Brida de acople de motor.
- 9- Motor eléctrico con protector térmico.
- 10- Tpas de protección con O'Ring.