



#### FICHA TÉCNICA

Producto: Equipo de Corte Plasma PMX65 SYNC

Código: 083345

Marca: Hypertherm

Voltaje de entrada: 200–240 V, 1-F, 50–60 Hz o 480 V, 3-F, 50–60 Hz

Corriente de entrada: 34/28 A a 200/230 V, 1-F o 9 A a 480 V, 3-F

Corriente de salida: 20–65 A

Ciclo de trabajo: 100% a 65 A a 200/230 V, 1-F o 480 V, 3-F

Dimensiones: 508 mm (alto) x 406 mm (ancho) x 406 mm (profundidad)

Peso: Aprox. 22,7 kg

---

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Tipo de gas: Aire comprimido
- Capacidad de corte recomendada: Hasta 20 mm de espesor en acero al carbono
- Capacidad de perforación: Hasta 32 mm de espesor en acero al carbono
- Velocidad de corte: Hasta 500 mm/min en acero al carbono de 20 mm
- Conexión eléctrica: 200–240 V, 1-F, 50–60 Hz o 480 V, 3-F, 50–60 Hz



SOLUCIONES ELECTROMECAÑICAS INTEGRALES

---

## DESCRIPCIÓN

El Powermax65® SYNC es un sistema de corte por plasma de aire de grado profesional de última generación que simplifica drásticamente el funcionamiento del sistema para ranurado y corte recomendado de hasta 20 mm (3/4 pulg.). Incluye el ajuste automatizado de procesos del sistema por medio de antorchas SmartSYNC® avanzadas, habilitadas para RFID, y un cartucho consumible de una pieza revolucionario que proporciona datos de uso registrables. Maximiza la productividad al reducir el tiempo muerto, optimizar el rendimiento de la calidad de corte y facilitar el manejo del inventario de consumibles.

---

## USOS Y APLICACIONES

- Corte manual: Ideal para aplicaciones de mantenimiento y reparación en talleres, construcción y fabricación de maquinaria.
- Corte mecanizado: Adecuado para procesos de fabricación y mantenimiento en sectores industriales que requieren cortes precisos y de alta calidad.
- Ranurado: Eficiente en la preparación de superficies para soldadura, garantizando una unión sólida y duradera.