

Tipo de reductor: **Reductor helicoidal de ejes paralelos**
tipo: **WCG20 F15 3 TH I 160 170.73**

Notas -
ID del cliente: -

Datos operación

Temperatura ambiente +40 °C
 Régimen de servicio S1

Datos de accionamiento

Rotación de accionamiento 1440 1/min

Características reductor

Capacidad térmica máxima a +40 °C 46 kW
 Velocidad de salida 8.4 1/min
 Par nominal 18000 Nm
 El factor de servicio del producto es inferior a 1. Si la aplicación no funciona como se diseñó, el motor puede sobrecargar el reductor.
 Numero de etapas 3
 Relación de reducción 170.73
 Eficiencia 95.6%
 Juego circunferencial (min-máx) 2' - 4'
 Forma montaje M1
 Forma constructiva del reductor TH .. Brazo de torsión y eje de salida hueco
 Eje de salida hueco Ø 120 H7 mm
 Chavetero DIN6885.1
 Material del eje de salida SAE 1045
 Válvula de alivio de presión Estándar
 Tapón mirilla de aceite No
 Clase de corrosividad del ambiente (ISO 12944) C3 - Instalación exterior, atmósfera industrial NDFT 160 µm (C3 - DIN EN ISO 12944-5)
 Color RAL 5009 (azul)
 Masa 638 kg

Lado entrada

tipo Adaptador de motor IEC - FF
 Eje entrada Ø 42 k6 x 110 mm
 Chavetero DIN6885.1
 Brida entrada Ø 350 mm
 Torque loss 1.4 Nm

Otras ejecuciones del reductor

Soporte anti-vibratorio Sí
 Kit de fijación Sí
 Lubricante Aceite mineral - CLP ISO VG220
 Material de la placa de identificación Etiqueta adhesiva
 Material del retén Caucho nitrilo (NBR)
 Nivel de sellado Sellado estándar (retén)
 Prolongador de respiradero No