

**Tipo de reductor:** **Reductor helicoidal de ejes paralelos**  
**tipo:** **WCG20 F07 2 TH I 112 29.38**

**Notas** -  
**ID del cliente:** -

### Datos operación

Temperatura ambiente +40 °C  
 Régimen de servicio S1

### Datos de accionamiento

Potencia de accionamiento 4 kW  
 Rotación de accionamiento 1440 1/min

### Características reductor

Capacidad térmica máxima a +40 °C 11 kW  
 Velocidad de salida 49 1/min  
 Par de salida 764 Nm  
 Par nominal Par de salida reducido debido a pérdidas asociadas al tipo de entrada 1500 Nm  
 Factor de servicio 1.96  
 Numero de etapas 2  
 Relación de reducción 29.38  
 Eficiencia 97%  
 Juego circunferencial (min-máx) 4' - 11'  
 Forma montaje M1  
 Forma constructiva del reductor TH .. Brazo de torsión y eje de salida hueco  
 Eje de salida hueco Ø 50 H7 mm  
 Chavetero DIN6885.1  
 Material del eje de salida SAE 1045  
 Válvula de alivio de presión Estándar  
 Tapón mirilla de aceite No  
 Clase de corrosividad del ambiente (ISO 12944) C3 - Instalación exterior, atmósfera industrial NDFT 160 µm (C3 - DIN EN ISO 12944-5)  
 Color RAL 5009 (azul)  
 Masa 53 kg

### Lado entrada

tipo Adaptador de motor IEC - FF  
 Eje entrada Ø 28 j6 x 60 mm  
 Chavetero DIN6885.1  
 Brida entrada Ø 250 mm  
 Torque loss 0.5 Nm

### Otras ejecuciones del reductor

Soporte anti-vibratorio Sí  
 Kit de fijación Sí  
 Lubricante Aceite mineral - CLP ISO VG220  
 Material de la placa de identificación Etiqueta adhesiva  
 Material del retén Caucho nitrilo (NBR)  
 Nivel de sellado Sellado estándar (retén)  
 Prolongador de respiradero No