

Tipo de reductor: **Reductor helicoidal de ejes paralelos**
tipo: **WCG20 F04 2 TH I 100 21.81**

Notas -
ID del cliente: -

Datos operación

Temperatura ambiente +40 °C
 Régimen de servicio S1

Datos de accionamiento

Rotación de accionamiento 1440 1/min

Características reductor

Capacidad térmica máxima a +40 °C	4.1	kW
Velocidad de salida	66	1/min
Par nominal	400	Nm
Numero de etapas	El factor de servicio del producto es inferior a 1. Si la aplicación no funciona como se diseñó, el motor puede sobrecargar el reductor. 2	
Relación de reducción	21.81	
Eficiencia	97%	
Juego circunferencial (min-máx)	5' - 20'	
Forma montaje	M3	
Forma constructiva del reductor	TH .. Brazo de torsión y eje de salida hueco	
Eje de salida hueco	Ø 35 H7 mm	
Chavetero	DIN6885.1	
Material del eje de salida	SAE 1045	
Válvula de alivio de presión	No	
Tapón mirilla de aceite	No	
Clase de corrosividad del ambiente (ISO 12944)	C3 - Instalación exterior, atmósfera industrial NDFT 160 µm (C3 - DIN EN ISO 12944-5)	
Color	RAL 5009 (azul)	
Masa	8.8	kg

Lado entrada

tipo	Adaptador de motor IEC - FF	
Eje entrada	Ø 28 j6 x 60 mm	
Chavetero	DIN6885.1	
Brida entrada	Ø 250 mm	
Torque loss	0.3	Nm

Otras ejecuciones del reductor

Soporte anti-vibratorio	Sí
Kit de fijación	Sí
Lubricante	Aceite mineral - CLP ISO VG220
Material de la placa de identificación	Etiqueta adhesiva
Material del retén	Caucho nitrilo (NBR)
Nivel de sellado	Sellado estándar (retén)
Prolongador de respiradero	No