

Tipo de reductor: **Reductor helicoidal de ejes paralelos**
tipo: **WCG20 F03 2 TH I 90 12.50**

Notas -
ID del cliente: -

Datos operación

Temperatura ambiente +40 °C
 Régimen de servicio S1

Datos de accionamiento

Rotación de accionamiento 1440 1/min

Características reductor

Capacidad térmica máxima a +40 °C 2.6 kW
 Velocidad de salida 115 1/min
 Par nominal 220 Nm

El factor de servicio del producto es inferior a 1. Si la aplicación no funciona como se diseñó, el motor puede sobrecargar el reductor.

Numero de etapas 2
 Relación de reducción 12.50
 Eficiencia 97%
 Juego circunferencial (min-máx) 6' - 24'
 Forma montaje M1
 Forma constructiva del reductor TH .. Brazo de torsión y eje de salida hueco
 Eje de salida hueco Ø 30 H7 mm
 Chavetero DIN6885.1
 Material del eje de salida SAE 1045
 Válvula de alivio de presión No
 Tapón mirilla de aceite No
 Clase de corrosividad del ambiente (ISO 12944) C3 - Instalación exterior, atmósfera industrial NDFT 160 µm (C3 - DIN EN ISO 12944-5)
 Color RAL 5009 (azul)
 Masa 7.5 kg

Lado entrada

tipo Adaptador de motor IEC - FF
 Eje entrada Ø 24 j6 x 50 mm
 Chavetero DIN6885.1
 Brida entrada Ø 200 mm
 Torque loss 0.2 Nm

Otras ejecuciones del reductor

Soporte anti-vibratorio Sí
 Kit de fijación Sí
 Lubricante Aceite mineral - CLP ISO VG220
 Material de la placa de identificación Etiqueta adhesiva
 Material del retén Caucho nitrilo (NBR)
 Nivel de sellado Sellado estándar (retén)
 Prolongador de respiradero No