

POLITHERM 20 LI ROJO 80930 BR

CÓDIGO: 10005147

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina: Epóxi / Poliéster
Peso específico: $1,57 \pm 0,10 \text{ g/cm}^3$
Estabilidad: 12 meses (máx. 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato Metales Ferrosos y No Ferrosos
Preparación la superficie Metales Ferrosos : Fosfatización
Metales No Ferrosos: Cromatización o fosfatización.*
Condiciones del curado 10 Minutos a 200 °C**
Espesor/Capa 50 – 70 μm
Método de aplicación Pistola Electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	WPS-3905	: GR0
BRILLO	WPS-3854	: Mínimo 85 UB
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	WPS-4856	: Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

Niebla Salina: : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Humedad: : Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de Metales No Ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos.

COPIA PARA INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 1 de 1