

POLITHERM 16 R LI NARANJA FLUORESCENTE 29901 BR

CÓDIGO: 14264184

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

ATENCIÓN: Para obtener el máximo efecto de fluorescencia es necesario aplicarlo sobre pintura blanca previamente aplicada y curada.
El tono de color varía según el grosor de la capa de acabado, por lo que es importante mantener la uniformidad en la aplicación. También pueden ocurrir variaciones entre lotes de barniz dependiendo de la variación que exista dentro de los límites de tono de los tintes utilizados.
El efecto fluorescente disminuye gradualmente con la exposición a la intemperie natural debido a las características del pigmento utilizado. Este hecho no altera las propiedades protectoras de la tinta. Debido a las características técnicas de los pigmentos fluorescentes utilizados, este producto puede contener pequeños puntos de color.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster
Peso específico:	1,21 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	12 meses (máx. 30°C)
Información adicional:	No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2011/65/UE de 08/06/2011

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato:	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie	Metales ferrosos : fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.*
Condiciones del curado	10 minutos a 200 °C**
Espesor/Capa	70 – 90 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	WPS-3905	GR0
BRILLO	WPS-3854	Mínimo 90 UB
IMPACTO	WPS-4130	Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	WPS-4856	Máximo 5 mm

NOTA: Puede haber, entre lotes, algún cambio en la tonalidad del color si comparado al padrón presentado

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

Niebla Salina:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	: Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

Los ensayos de resistencia mecánica fueran hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado.

IMPORTANTE: Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO : En locales frescos, secos y cubiertos