

HD11 RESA

COMPRESOR A TORNILLO 4 EN 1 15HP HD11 400L 10BAR 16,6L/S RESA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

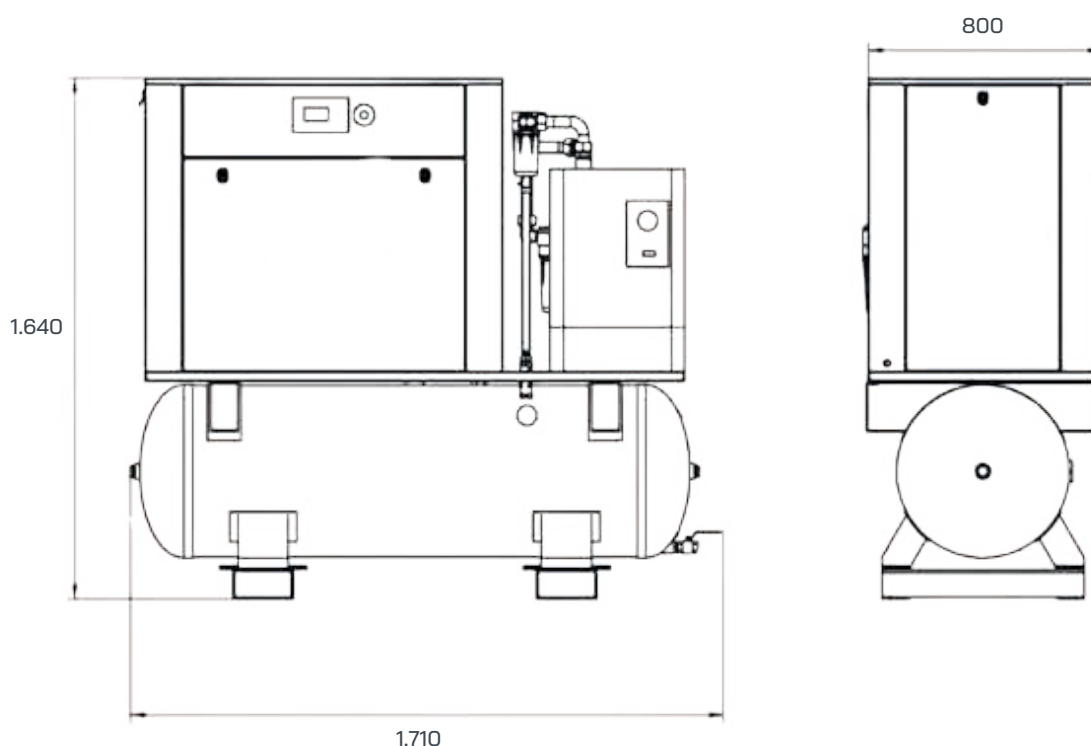
Código: 5513041110	
Caudal	1,00 m³/min 16,6 L/s
Presión	10 bar
Temperatura de ambiente	-5°C; +45°C
Sistema de enfriamiento	Refrigerado por aire
Flujo de aceite lubricante	9,0 L/min
Transmisión	Accionamiento directo
Ajuste de volumen de aire	ON/OFF
Contenido de aceite del aire	≤3 ppm

Ruido	66±2 dB(A)
Aceite lubricante	ISO 46
Potencia del Motor	11 kW / 15 HP
Velocidad del motor	2920 rpm
Voltaje/Frecuencia del motor	380 V / 50 Hz
Protección del moto / aislamiento:	IP 55 / F
Arranque del motor	Y-Δ
SECADOR	
Modelo del secador	DS016VB
Flujo aire del secador	1,6 m³/min
Voltaje/Frecuencia secador	220 V / 50 Hz
Temp. Aire entrada secador	≤65 °C
TANQUE	
Volumen	400 L
Ajuste de válvula de seguridad	11 bar
FILTROS	
Cantidad de filtros	4
Caudal	2,3 m³/min
Calidad de aire entregado	Clase 1
Tamaño de la salida de aire	Rp3/4 (Hembra)

DIMENSIONES

1.710 x 800 x 1.640 mm

≈440 kg



INCLUYE

Purgador temporizado (secador)

Indicadores analógicos de presión

Manual de instalación y mantenimiento

***Se recomienda adquirir el kit de mantenimiento 55145541115 para prolongar la vida útil del producto.**