



POTENCIA INTELIGENTE

CALIDAD Y PUREZA



SOLUCIONES EN

AIRE COMPRESIDO



SOLUCIONES ELECTROMECÁNICAS INTEGRALES

✓ Compresores a tornillo

- ❑ Línea GA
- ❑ Línea GA VSD
- ❑ Línea ZT
- ❑ Línea ZR
- ❑ Línea Plus
- ❑ Línea VSD
- ❑ Línea 4 en 1

PÁGINA 4 - 6

✓ Integración de sistema de aire comprimido

PÁGINA 17

✓ Beneficios y ventajas de los compresores para la industria

PÁGINA 18 - 19

✓ Compresores a pistón

- ❑ Línea AT
- ❑ Línea LF
- ❑ Línea KTH - SG

PÁGINA 7 - 8

Control de compresores para garantizar producción

✓ SmartLink Diagnóstico Inteligente

- ❑ Monitoreo en tiempo real y alertas para maximizar la eficiencia de sus compresores.

✓ SmartLink Mantenimiento Preventivo

- ❑ Planificación proactiva para reducir paradas y optimizar la vida útil de sus equipos.

PÁGINA 20 - 21

✓ Tratamiento de aire

- ❑ Filtros
- ❑ Secadores
- ❑ Reservorios

PÁGINA 9 - 11

✓ Diseño, montaje e instalación de sistemas de aire comprimido



PÁGINA 11

✓ Servicio profesional en compresores de aire



- ❑ Enfocado en monitoreo avanzado y mantenimiento predictivo para compresores, secadores y redes de aire
- ❑ Recomendaciones para optimizar consumo energético, reducir fugas y prolongar la vida útil de compresores y accesorios

PÁGINA 22- 23

✓ Catálogo de compresores a tornillo y pistón, secadores, filtros, reservorios

PÁGINA 12 - 16

Eficiencia y potencia para liderar la producción en plantas con sistemas de aire comprimido

Atlas Copco

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Record Electric ofrece soluciones completas de aire comprimido diseñadas para optimizar la productividad y asegurar calidad en cada etapa del proceso.

Nuestra línea incluye compresores a tornillo y de pistón, filtros, secadores y reservorios, garantizando un suministro confiable y eficiente.

Proporcionamos aire 100% libre de aceite para aplicaciones críticas.

Ofrecemos equipos robustos para talleres, industrias y entornos médicos.

Filtros de alta eficiencia eliminan partículas y contaminantes para proteger equipos y procesos.

Secadores de aire garantizan aire seco, evitando corrosión y fallas en líneas neumáticas, complementados con reservorios presurizados que estabilizan la presión y optimizan el rendimiento del sistema.



GA 90-160 Air-Cooled VSD

Diseño superior y componentes garantizan máxima eficiencia y durabilidad

GA VSD+

Controlador Elektronikon Touch

- ✓ Sistema operativo avanzado con funciones de control, monitorización, alertas, parada del compresor y programación de mantenimiento.
- ✓ Fácil de usar, diseñado para condiciones exigentes.
- ✓ Algoritmos inteligentes que optimizan el rendimiento del compresor.

Purgador electrónico sin pérdidas

- ✓ Elimina automáticamente el condensado y reduce la pérdida de aire comprimido.
- ✓ Función de alarma.

Arranque/parada del ventilador

- ✓ Funciona con nuestro software FLX patentado.
- ✓ Cumple la norma ERP2020.

Secador de aire integrado

- ✓ Secador frigorífico eficiente e integrado.
- ✓ Protege equipos contra humedad. 50% menos energía que modelos tradicionales.
- ✓ Sin impacto en ozono. Opción de filtro UD+ para calidad ISO 8573-1 (1.4.2).

Antena

- ✓ Permite la monitorización remota SMARTLINK para maximizar el rendimiento del sistema de aire y el ahorro de energía.
- ✓ Posibilita futuras actualizaciones inalámbricas del software.

Inversor Neos Next

- ✓ Funcionalidad de armario eléctrico en unidad compacta.
- ✓ Protección IP54 contra polvo y suciedad.
- ✓ Inversor y motor FASR superan eficiencia IES2 (EN 50598).
- ✓ Presión ajustable 4 -13 bares con caudal óptimo.

Filtro y separador de aceite

- ✓ Separador aire/aceite de dos etapas: alta eficiencia, menor consumo de aceite, menos costes y óptima separación.
- ✓ Filtro de aceite: elimina partículas >25 micras con 99% de eficacia, protegiendo lubricación y componentes.

Fácil instalación y mantenimiento

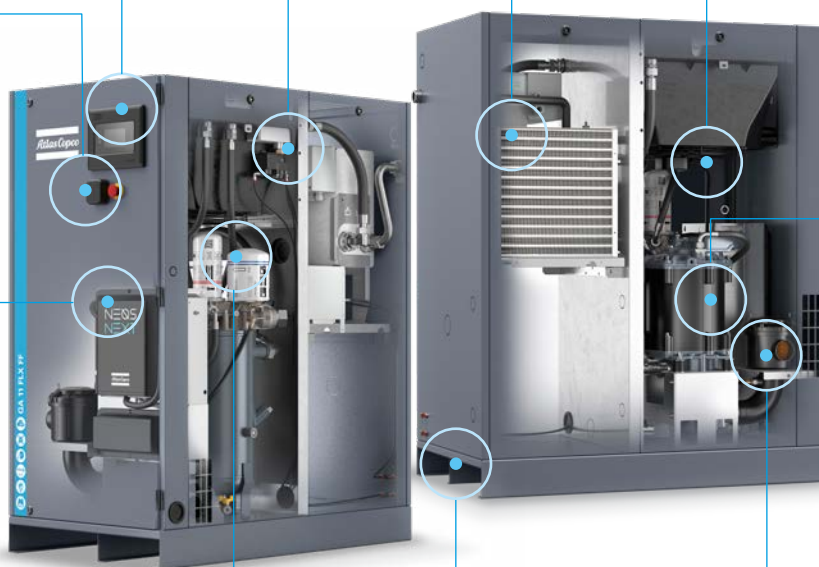
- ✓ Compacto y flexible.
- ✓ Ranuras para fácil manejo.
- ✓ Paneles accesibles para servicio rápido y mayor disponibilidad.

Tren de accionamiento

- ✓ Grado de protección IP66.
- ✓ Alta eficiencia y bajo consumo.
- ✓ Motor síncrono IE5 con ferrita.
- ✓ Refrigeración y rodamientos lubricados por aceite.
- ✓ Sin engranajes ni correas para eliminar pérdidas.

Filtro de entrada

- ✓ Mayor eficiencia de filtración.
- ✓ Garantiza una menor caída de presión.



Línea industrial

COMPRESORES DE AIRE A TORNILLO

Atlas Copco

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO



Compresores lubricados con aceite LÍNEA GA

La serie GA de Atlas Copco es reconocida mundialmente por su fiabilidad, eficiencia energética y rendimiento continuo.

Diseñada para aplicaciones industriales exigentes, ofrece aire comprimido de alta calidad con tecnología de tornillo lubricado.

Aplicaciones industriales:

Industria Alimentaria y Bebidas, Automotriz, Farmacéutica, Textil, Metalurgia y Soldadura, Plásticos y Moldeo, Minería, Electrónica, Construcción, Tratamiento de Agua.

Características

Potencias disponibles: 20 HP a 100 HP (modelos GA15P a GA75P)

Presión de trabajo: 8,5 a 13 bar

Caudal: Desde 29 L/s hasta 235 L/s según el modelo

Tecnología: Tornillo con inyección de aceite, transmisión por engranajes

Control: Elektronikon® para monitoreo y optimización

Opciones: Versiones con secador integrado, grado alimenticio (Foodgrade)

Ventajas

- Alta eficiencia energética (motores IE3)
- Ciclo de trabajo 100% continuo
- Diseño compacto y fácil mantenimiento
- Fiabilidad comprobada entornos industriales



Accionamiento con variador de frecuencia LÍNEA GA VSD

Compresores de tornillo rotativo con Velocidad Variable (VSD) que ajustan automáticamente la velocidad del motor según la demanda de aire, optimizando el consumo energético.

Aplicaciones industriales:

Minería y metalurgia, Cementeras y plantas de energía, Industria alimentaria y farmacéutica, Automotriz y manufactura general.

Características

Tecnología VSD: Ajusta la velocidad del motor según demanda, ahorra hasta 35% energía.

Potencia: 15 a 160 kW (según modelo)

Presión: 4 a 13 bar.

Caudal: 8 a 1.410 l/s.

Motor: Alta eficiencia IE4/IE5, protección IP66.

Control: Elektronikon® para optimización y monitoreo.

Diseño robusto: Operación hasta 55 °C.

Opciones Full-Feature: Secador y tratamiento de aire integrados.

Ventajas

- Ahorro energético:** Hasta un 35-60% menos consumo frente a compresores de velocidad fija.
- Conectividad avanzada:** Control Elektronikon® Touch, monitorización remota SMARTLINK y compatibilidad OPC UA para integración en entornos industriales conectados.
- Fiabilidad extrema:** Componentes diseñados para fácil mantenimiento y larga vida útil, incluso en ambientes agresivos.
- Flexibilidad operativa:** Ajuste dinámico de velocidad y presión, evitando tiempos en vacío y reduciendo costos.



Compresores especiales bajo pedido

Aplicaciones específicas y potencias personalizadas



Línea industrial

COMPRESORES DE AIRE A TORNILLO

Atlas Copco

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Compresores Exentos de Aceite LÍNEA ZT - ZR

Compresores diseñados para entregar aire 100% libre de aceite, garantizando la máxima pureza en procesos críticos.

Aplicaciones industriales:

Industrias críticas como alimentos y bebidas, farmacéutica, electrónica y procesos donde la pureza del aire es esencial.

Características

100% Aire Libre de Aceite: Certificación ISO 8573-1 Clase 0.

Tecnología de Tornillo: Alta eficiencia y confiabilidad.

Opciones de Velocidad: Modelos de velocidad fija y con VSD para ahorro energético.

Rango de Presión: 4 a 13 bar.

Potencia Disponible: de 15 kW a 355 kW.

Refrigeración: Aire o agua, según necesidad.



Ventajas

- ▢ Aire 100% libre de aceite para procesos sensibles.
- ▢ Reducción de costos energéticos con tecnología VSD.
- ▢ Diseño robusto para operación continua y confiable.



Línea industrial

COMPRESORES DE AIRE A TORNILLO

Fini
COMPRESORES

Compresores lubricados con aceite LÍNEA PLUS

La línea PLUS está diseñada para ofrecer máxima eficiencia y confiabilidad en aplicaciones industriales y talleres profesionales. Cada modelo combina alto rendimiento, presión constante y durabilidad, adaptándose a diferentes necesidades de producción.

Aplicaciones industriales:

Automotriz, Metalúrgica, Manufactura, Alimentos, Madera, Construcción y minería: Equipos pesados, Soplado y extrusión.

Características

Potencia: Desde 15 HP hasta 100 HP, para cubrir todo tipo de demanda.

Presión: 10 BAR en todos los modelos, ideal para herramientas neumáticas.

Caudal: De 20 L/s hasta 175 L/s, asegurando flujo de aire estable y continuo.

Opciones avanzadas: Modelos con motor de velocidad variable (IE3) para optimizar consumo energético.

Ventajas

- ▢ **Productividad garantizada:** Recuperación rápida y operación continua.
- ▢ **Versatilidad:** Soluciones para talleres pequeños, medianos e industria pesada.
- ▢ **Ahorro energético:** Tecnología eficiente para reducir costos operativos.
- ▢ **Confiabilidad:** Diseñados para trabajo intensivo y larga vida útil.



Línea industrial

COMPRESORES DE AIRE A TORNILLO

RESA



Compresores lubricados con variador de frecuencia LÍNEA VSD

Compresores de tornillo con ajuste variable de velocidad para mayor eficiencia y ahorro energético. Diseñados para aplicaciones industriales

Aplicaciones industriales:

Metalúrgica, Manufactura, Alimentos, Automotriz, Madera, Construcción, Química, Equipos pesados, Soplado y Extrusión.

Características

Tecnología VSD: Ajusta la velocidad del motor según demanda, mayor ahorro de energía.

Potencia: 15 a 75 hp.

Presión: 4 a 10 bar.

Controlador: Electrónico con pantalla táctil.

Ventajas

- ✓ Ahorro energético gracias al variador de frecuencia
- ✓ Diseño compacto y de fácil mantenimiento
- ✓ Excelente relación calidad-coste.



Compresores con tratamiento de aire integrado LÍNEA 4 EN 1

Solución completa y práctica para el tratamiento del aire comprimido en un solo equipo. Compresor + tanque + secador frigorífico + filtros.

Aplicaciones industriales:

Metalúrgica, Manufactura, Alimentos, Automotriz, Madera, Construcción, Química, Equipos pesados, Soplado y Extrusión.

Características

Sistema completo de tratamiento de aire comprimido.

Velocidad fija y opción VSD

Potencia: 5 a 30 hp.

Presión: 4 a 15 bar.

Ventajas

- ✓ Mayor practicidad.
- ✓ Diseño compacto y de fácil mantenimiento
- ✓ Excelente relación calidad-coste.

Listo para trabajar sin necesidad de equipos adicionales.





Línea industrial

COMPRESORES DE AIRE A PISTÓN

Atlas Copco

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Compresores a pistón lubricados

LÍNEA AT

Compresores Atlas Copco Línea AT: robustos, eficientes y versátiles. Capacidades de 28L a 425L, presión hasta 175 PSI, motores monofásicos y trifásicos, ideales para talleres, industrias y aplicaciones odontológicas. Garantía y respaldo global.

✓ Aplicaciones industriales:

Herramientas neumáticas e inflado. Procesos de manufactura y automatización. Operación de maquinaria pesada en obra.

✓ Características

Capacidad: 100 L a 425 L (modelos estándar) y 28 L a 100 L (odontológicos).

Caudal: 10 PCM a 60 PCM (estándar) / 7 PCM a 12 PCM (odontológicos).

Presión: 140 PSI en modelos básicos y odontológicos; 175 PSI en modelos industriales.

Motores: Monofásicos NEMA 56 WEG (modelos pequeños) y Trifásicos WEG (modelos medianos/grandes).

Potencia: 2 HP a 15 HP (según modelo).

Polos: 2P en la mayoría, 4P en modelos de mayor potencia.

✓ Ventajas

Robustez y rendimiento: Presión hasta 175 PSI, alto caudal y motores monofásicos o trifásicos para trabajo continuo.

Facilidad de mantenimiento: Diseño accesible y repuestos disponibles.

Versatilidad: Amplia gama de modelos para talleres, industrias y aplicaciones odontológicas.

Respaldo comercial: Marca líder con garantía global y excelente relación costo-beneficio.



Línea Odontológica

COMPRESORES DE AIRE A PISTÓN

Atlas Copco

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Compresores a pistón lubricados

LÍNEA AT Odontológicos

Compresores Atlas Copco Línea AT: robustos, eficientes y versátiles. Capacidades de 28L a 425L, presión hasta 175 PSI, motores monofásicos y trifásicos, ideales para talleres, industrias y aplicaciones odontológicas. Garantía y respaldo global.

✓ Aplicaciones industriales:

Consultorios odontológicos y médicos (equipos silenciosos). Procedimientos que requieren aire comprimido limpio y confiable.

✓ Características

Capacidad: 28 L a 100 L (modelos odontológicos).

Caudal: 7 PCM a 12 PCM.

Presión: 140 PSI en modelos básicos y odontológicos.

Motores: Monofásicos NEMA 56 WEG (modelos pequeños).

Potencia: 2 HP a 4 HP (según modelo).

Polos: 2P en la mayoría, 4P en modelos de mayor potencia.

✓ Ventajas

Robustez y rendimiento: Presión hasta 175 PSI, alto caudal y motores monofásicos para trabajo continuo.

Facilidad de mantenimiento: Diseño accesible y repuestos disponibles.

Versatilidad: Diseñados para consultorios odontológicos y aplicaciones médicas.

Respaldo comercial: Marca líder con garantía global y excelente relación costo-beneficio.



Línea profesional

COMPRESORES DE AIRE A PISTÓN

Atlas Copco

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO



Compresores a pistón exentos de aceite LÍNEA LF

Compresores diseñados para entregar aire 100% libre de aceite, garantizando la máxima pureza en procesos críticos.

✓ Aplicaciones industriales:

Industrias críticas como alimentos y bebidas, farmacéutica, electrónica y procesos donde la pureza del aire es esencial.

✓ Características

100% Aire Libre de Aceite: Certificación ISO 8573-1 Clase 0.

Tecnología de Tornillo: Alta eficiencia y confiabilidad.

Opciones de Velocidad: Modelos de velocidad fija y con VSD (Variable Speed Drive) para ahorro energético.

Rango de Presión: 4 a 13 bar.

Potencia Disponible: Desde 15 kW hasta 355 kW.

Refrigeración: Aire o agua, según la necesidad.

✓ Ventajas

- ✓ Aire 100% libre de aceite para procesos sensibles.
- ✓ Reducción de costos energéticos con tecnología VSD.
- ✓ Diseño robusto para operación continua y confiable.



✓ Compresores especiales bajo pedido

- ✓ Aplicaciones específicas y potencias personalizadas

Línea profesional

COMPRESORES DE AIRE A PISTÓN

RESA



Compresores a pistón lubricados LÍNEA KTH - SG

Compresores de pistón ideales para aplicaciones tanto domésticas como profesionales.

✓ Aplicaciones industriales:

Mecánica, sopleteado, pintura, carpintería, gomería.

✓ Características

Capacidad: 24 L a 250 L

Potencia: 2 HP a 5,5 HP

Motor: monofásico y trifásico.

✓ Ventajas

- ✓ Robustez y versatilidad.
- ✓ Diseño compacto y de fácil movilidad
- ✓ Excelente relación calidad-coste.
- ✓ Repuestos y servicio post venta.



Tratamiento de Aire FILTROS Y SECADORES

Atlas Copco

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Coalescentes y de partículas FILTROS

Gama completa de filtros de aire comprimido, diseñados para eliminar partículas secas o húmedas, aerosoles y vapores de aceite, así como gotas de agua. Fabricados en Europa, desarrollados en colaboración con universidades y probados rigurosamente, cumplen con normativas ISO y certificaciones internas y externas.

✓ Aplicaciones industriales:

Alimentación, farmacéutica, automotriz, electrónica y cualquier industria que requiera aire comprimido de alta pureza, medicina y vacío.

✓ Características

Media filtrante envuelta (Nautilus): alta eficiencia con baja caída de presión incluso en entornos húmedos/aceitosos.

Material plisado: ideal para capturar partículas secas con mayor superficie filtrante y durabilidad.

Carcasas robustas: resistentes a altas presiones y temperatura, adaptadas al tipo de filtro.

Diseños versátiles: portafiltros roscados, bridados o tipo torre, adaptables a caudal/presión necesarias.

✓ Ventajas

- ✓ Más productividad
- ✓ Menos consumo energético
- ✓ Cambio rápido sin parar producción
- ✓ Cumple normas internacionales
- ✓ Protege el compresor
- ✓ Reduce costos de mantenimiento
- ✓ Mayor vida útil del equipo



Secadores frigoríficos LÍNEA FX

Ideales para aplicaciones estándar, con intercambio de calor eficiente y motores VSD; eliminan humedad en puntos de rocío bajos, con variantes de regeneración térmica, soplante o por calor de compresión.

Compactos, sin compresor interno, adecuados para espacios reducidos y aplicaciones secas moderadas.

✓ Aplicaciones industriales:

Protección de sistemas de aire en industrias como alimentos, automotriz, farmacéutica y electrónica.

✓ Características

Tecnología VSD en frigoríficos: ajusta velocidad y reduce consumo energético.

Diseño compacto y accesible: configuraciones plug-and-play con mínima intervención técnica.

Controles avanzados: electrónica integrada, visualización de parámetros y alarmas preventivas.

✓ Ventajas

- ✓ Sin corrosión y daño a sistemas/neumática.
- ✓ Menos mantenimiento, gracias a diseño robusto.
- ✓ Ahorro energético por baja caída de presión y ajuste automático.
- ✓ Alta fiabilidad = reducción de paradas y costes operativos.
- ✓ Instalación rápida: sistemas listos para usar, sin obras ni configuración compleja.



Tratamiento de Aire

FILTROS Y SECADORES



FILTROS SA - PURO

Separadores de condensado y filtros coalescentes

SA: separador de condensados. Filtro A1/A2: coalescentes para partículas sólidas y gotas de agua/aceite. Filtro A4: de carbón activo, elimina vapores de aceite y olor.

✓ Aplicaciones industriales:

Tratamiento previo en plantas de aire comprimido. Ideal para industrias con alta pureza de aire: alimentación, farmacéutica, química, automotriz. Uso en sistemas con secadores o depósitos para proteger equipos aguas abajo.

✓ Características

- ❑ Alta eficiencia en captura de partículas y aceite.
- ❑ Separador SA protege sistemas previniendo exceso de humedad.
- ❑ Montaje modular, compatible con control y monitorización del aire.

✓ Ventajas

- ❑ Mejor calidad de aire (hasta $< 0,003 \text{ mg/m}^3$ de aceite).
- ❑ Protección del sistema: menor desgaste y mantenimiento.
- ❑ Menos paradas por obstrucciones o fallos.
- ❑ Modularidad facilita integración y adaptabilidad.
- ❑ Eficiencia energética al prevenir humedad y contaminación.



SECADORES LÍNEA DPRS / DPRMAXI

Secadores Frigoríficos

Secadores frigoríficos (DPR): Plug-and-play, control digital, gases ecológicos (R134a, R407C), intercambiador vertical, garantía 5 años.

✓ Aplicaciones industriales:

Elimina humedad crítica para proteger herramientas neumáticas, sistemas automotrices, farmacéuticos, alimenticios y de electrónica.

Recomendado tanto para instalaciones fijas como entornos remotos, garantizando aire seco incluso bajo condiciones extremas.

✓ Características

- ❑ Gases ecológicos (DPR): R134a, R422D, R407C (sin impacto en ozono).
- ❑ Intercambiador vertical: cobre/aluminio, alta eficiencia, sin oxidación.
- ❑ Llenado por turbilhonamiento (DPA): mejor absorción, equipo compacto.
- ❑ Panel digital: alarmas, drenaje, protección anticongelamiento, horímetro, contraseña.
- ❑ Chasis modular: aluminio extruido anodizado, resistente y anticorrosivo.

✓ Ventajas

- ❑ Aire seco: evita corrosión y fallas.
- ❑ Ahorro energético: control automático y GPO.
- ❑ Confiabilidad: autodiagnóstico, alarmas, protección anticongelamiento.
- ❑ Mantenimiento fácil: acceso total, drenaje automático.
- ❑ Durabilidad: ISO 9000, garantía 5 años, anticorrosión.



Tratamiento de Aire RESERVORIOS



RESERVORIOS

Tanques de almacenamiento de alta calidad que garantizan un suministro estable y constante de aire comprimido

✓ Aplicaciones industriales:

Industrias, talleres, hospitales, herramientas neumáticas, líneas de producción y automatismo.

✓ Características

Construcción robusta y certificada según normativas.

Montaje vertical sobre patas para fijación al suelo.

Material: acero al carbono o acero inoxidable

Presión de trabajo: 11,5 bar (o superior bajo pedido)

Accesorios incluidos: manómetro, válvula de seguridad, válvula esférica, reducciones.



INSTALACIÓN DE SISTEMAS DE AIRE COMPRIMIDO



✓ Diseño y montaje

- ❑ Redes de tuberías.
- ❑ Compresores.
- ❑ Unidades de tratamiento: Filtros y Secadores.
- ❑ Tanques de almacenamiento para suministrar aire limpio y seco.

✓ Materiales utilizados para tuberías

- ❑ Termofusión.
- ❑ Acero galvanizado.
- ❑ Acero inoxidable.

✓ Solicite un asesoramiento con nuestros expertos para transformar sus ideas en realidad

📞 (0981) 901 777

✉ ventasproyectos@recordelectric.com

EXPLORAR EL CATÁLOGO DE COMPRESORES DE AIRE

Impulsamos la productividad en las industrias

www.recordelectric.com

Atlas Copco

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

✓ Compresores a Tornillo

LÍNEA GA

Atlas Copco

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Código	Modelo	HP	KW	BAR	PSI	L/S	m³/h	CFM	dB (A)
73153289155	G15P	20	14.91	10	145	29	104,4	61.45	75
73021011250	GA18P	25	18.64	10	145	47	169,2	99.59	75
73153647261	GA22+P	30	22.37	10	145	62,5	225	132.43	80
73153329225	GA26+P	35	26.10	10	145	76,5	275,4	162.09	80
73021105008	GA37P	50	37.29	10	145	102	367,2	216.13	80
73021105010	GA37P c/Foodgrade	50	37.29	10	145	102	367,2	216.13	80
72021010664	GA45P	60	44.74	10	145	118 (Belga)	424,8	250.03	80
73021557585	GA55P	75	55.93	8,5	123	162	583,2	343.26	85
73153585404	GA55P	75	55.93	10	145	148	532,8	313.59	85
73152129037	GA75P	100	74.57	8,5	123	235	846	497.94	85
73021075100	GA75P	100	74.57	10	145	190	684	402.59	85



✓ Compresores a Tornillo

LÍNEA GA VSD

Atlas Copco

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Código	Modelo	HP	KW	BAR	PSI	l/s	m³/h	CFM	dB (A)
73153347188	GA22VSD FF	30	22	13	189	62,5	225	132,4	68
73020020228	GA37 VSD	50	37	13	189	86,5	311	183,2	71
73021090127	GA90 VSD	125	90	10	145	230	828	487,3	76
73021132175	GA132VSD	175	132	10	145	389	1400	824,2	78
73970021807	GA160VSD FF	220	160	10	145	448	1613	949,2	78



✓ Compresores especiales bajo pedido

✓ Aplicaciones específicas y potencias personalizadas

✓ Compresores a Tornillo

LÍNEA ZT

Atlas Copco

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Código	Modelo	HP	KW	BAR	PSI	l/s	m³/h	CFM	dB(A)
73612286301	ZT22 VSD Sin aceite	30	22.37	8,6	124.73	60	216	127.13	69
13511228630	ZT22 Sin aceite	30	22.37	8,6	124.73	60	216	127.13	69
73061558575	ZT55 Sin aceite	75	56,78	8,5	123.28	145	522	307.24	73
73154000769	ZT75 STD	100	74,57	8,5	124.73	122	439,2	258	74
73061045860	ZT45	60	44,74	8,5	124.73	105	378	223	72



Compresores a Pistón LÍNEA LF



Código	Modelo	HP	KW	BAR	PSI	l/s	m³/h	CFM	dB(A)
73115452453	LF5 - Sin aceite	5	4	10	145	8,2	29,5	17,4	69
73115460308	LF7 - Sin aceite	7,5	5,5	10	145	11	39,6	23,3	73



Compresores a Pistón LÍNEA AT



Código	Modelo	L	PSI	PCM	Motor	HP	Polos
73210056220	AT2/10	100	140	10	Motor Monofásico NEMA 56 WEG	2	2
73210311222	AT2/10	100	140	10	Motor Trifásico WEG	2	2
73315156320	AT3/15	175	140	15	Motor Monofásico NEMA 56 WEG	3	2
73315311321	AT3/15	175	140	15	Motor Trifásico WEG	3	2
73004012746	AT3/15I	200	175	15	Motor Monofásico NEMA 56 WEG	3	2
73315321322	AT3/15I	200	175	15	Motor Trifásico WEG	3	2
73320321320	AT5/20I	200	175	20	Motor Trifásico WEG	5,5	2
73325321325	AT5/25	250	175	25	Motor Trifásico WEG	5,5	2
73330321326	AT7,5/30	250	175	30	Motor Trifásico WEG	7,5	2
73340321327	AT10/40	425	175	40	Motor Trifásico WEG	10	4
73005156022	AT15/60	425	175	60	Motor Trifásico WEG	15	4



Compresores a Pistón LÍNEA AT- Línea Odontológica

Código	Modelo	L	PSI	PCM	Motor
73975706127	AT 28L Odontológico	28	140	8	Motor Trifásico WEG
73975706070	AT F-15 Odontológico	30	140	7	Motor Trifásico WEG
73975706128	AT 50L Odontológico	50	140	8	Motor Trifásico WEG
73975706071	AT H 100L Odontológico	100	140	12	Motor Trifásico WEG

Compresores a Pistón LÍNEA KTH - SG



Código	Modelo	HP	V	Hz	A	RPM	L	m³/min	kg	cm
55132502090	KTH2090-250L	5,5	380	50	9	1000	250	0,6	155	152x50x94
55132002070	KTH2070-200L	3	220	50	13,1	1030	200	0,3	95	125x45x93
55131020651	SG2065-100L	3	220	50	12	1030	24	0,25	68	99x40x73
55131091050	SGFL9102-50L	2	220	50	8	2850	50	0,1	31	73.5x32x71
55131091224	SGFL9102-24L	2	220	50	8	2850	24	0,1	24	58.5x25x61



Compresores a Tornillo

LÍNEA PLUS



Código	Modelo	HP	BAR	L/S
14032092760	PLUS 11-10	15	10	20
14015106020	PLUS 15-10	20	10	30,8
14092760221	PLUS 22-10	30	10	50
14032060920	PLUS 31-10	40	10	70
14060923810	PLUS 38-10	50	10	88,3
14060924510	PLUS 45-10	60	10	108,3
14056106092	PLUS 56-10	75	10	138,3
14075106760	PLUS 75-10	100	10	175
14075109760	PLUS 75-10 (IE3)	100		VELOC. VARIABLE V60BE97FNM760



Compresores a Tornillo

LÍNEA HD VSD



Código	Modelo	HP	BAR	L/S
55130101511	HD-11 VSD	15	10	25,8
55130102015	HD-15 VSD	20	10	31,6
55130103022	HD-22 VSD	30	10	47,5
55130104030	HD-30 VSD	40	10	61,6
55130105037	HD-37 VSD	50	10	83,3
55130107555	HD-55 VSD	75	10	120



Compresores a Tornillo

LÍNEA 4 EN 1



Código	Modelo	HP	BAR	L	L/S
55130411110	HD11	15	10	400	16,6
55130411510	HD15	20	10	400	23,3
55130411515	HD-VPM15 V.S.	20	15,5	400	20,8
55130412210	HD22	30	10	450	41,6
55130413710	HD-B4	5	10	250	6
55130417510	HD8	10	10	250	13,3



Tratamiento de Aire FILTROS

Atlas Copco
DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Código	Descripción
73102297705	FILTRO UD60+ (G1) 8102297705
73102296947	FILTRO CARBON ACTIVADO QDT95 8102296947
73901200506	FILTRO QD 170+ 2901200506
73102372715	FILTRO QD180+ 8102372715
73105000245	FILTRO QDT 245 (PD)
73102297040	FILTRO CARBON QD310 + 2901200508
73102372407	FILTRO UD45+ 8102372407
73105002075	FILTRO UD75+ (PD)
73105002180	FILTRO UD180+
73102297747	FILTRO UD220+(G11/2) 8102297747
73105002240	FILTRO UD240+
73105002300	FILTRO UD300+
73102297762	FILTRO COALESCENTE UD310+ 8102297762
73102297788	FILTRO UD550+ 8102297788
73105002630	FILTRO UD630+ 8102346477



Tratamiento de Aire FILTROS

hb
ar comprimido

Código	Descripción	Código	Descripción
59700010117	FILTRO A1-0010G	59700400010	FILTRO A2 0145G
59700300100	FILTRO A2 0010G	59700400011	FILTRO A4 0145G
59600100010	FILTRO A4 0010G	59700400022	FILTRO A1 0205G
59700017118	FILTRO A1 0017G	59700400023	FILTRO A2 0205G
59700300117	FILTRO A2 0017G	59700400024	FILTRO A4 0205G
59700300020	FILTRO A1 0030G	57001220057	FILTRO A1 0220G
59700400012	FILTRO A2 0030G	57002220058	FILTRO A2 0220G
59700302010	FILTRO A4 0030G	57004220059	FILTRO A4-0220G
59700400013	FILTRO A1 0058G	59700200030	FILTRO A0 0330G
59700400014	FILTRO A2 0058G	57001033079	FILTRO A1 0330G
59700400015	FILTRO A4 0058G	57002330079	FILTRO A2 0330G
59700400021	FILTRO A1 0080G	57004033044	FILTRO A4 0330G
59700400018	FILTRO A1 0080G	59700201006	FILTRO SEPARADOR CONDEN.SA010G
59700400019	FILTRO A3 0080G	59600500231	FILTRO SEPARADOR CONDEN.SA15G
59700400020	FILTRO A4 0080G	59600500225	FILTRO SEPARADOR CONDEN.SA25G
59600501152	FILTRO A1 0125G	59600500250	FILTRO SEPARADOR CONDEN.SA50G
59600500125	FILTRO A2 0125G	57002001006	FILTRO SEPARADOR CONDEN.SA100G
59600112501	FILTRO A4-0125G	59600502250	FILTRO SEPARADOR CONDEN.SA250
59600100145	FILTRO A1 0145G		



Tratamiento de Aire

SECADORES DE AIRE

Atlas Copco

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Código	Modelo
73102226944	FX-20
73101000025	FX-25
73101000060	FX-60 (PD)
73101000120	FX-120 (PD)
73101000160	FX-160
73100100170	FX-170
73101000112	FX230
73102227786	FX75

Código	Modelo
73101000335	FX-335
73101000400	FX-400
73102226654	F20(C3)230/50-A-AC-CE 8102226654
73102226670	F40 (C5) 230 8102226670
73102225573	F50 (C6) ACE 230V1PH50 8102225573
73102005041	F70(C7,5)230/50-A-AC-CE 4102005041
73102005043	F110(C9)230/50-A-AC-CE 4102005043
73102005044	F130(C10)230/50-A-AC-CE 4102005044
73101000200	F200
73101000600	F600+



Tratamiento de Aire

SECADORES DE AIRE



ar comprimido

Código	Descripción
59600100016	DPRC 0015
59600100025	DPRS 0025
59600100017	DPRC 0036 R134
59600100036	DPRS 0036 R134
59600100050	DPRC 0050 R22
59600100075	DPRE 0075 R22
59600100100	DPRE 0100 R22
59600101270	DPRE 0270 R407C
59600100130	DPRE 0130 R22

Código	Descripción
59600100160	DPRE 0160 R22
59600100270	DPRE 0270 R22
59600102100	DPRMAX 0100 R22
59600122130	DPREMAX 0130 R22
59600102160	DPRMAX 0160 R22
59600100200	DPRMAX-0200 R22
59600101320	DPRMAX 0320 R22
59600101400	DPREMAX 0400 R22



Tratamiento de Aire

RESERVORIO



Código	Descripción	Litros	Bar
14041872000	RESERVORIO VERTICAL 2" (4X2")P.E., + KIT 87YY010	2000	12
14041870900	RESERVORIO VERTICAL 2" (4X2")P.E. + KIT 87RY010	900	11
14041875001	RESERVORIO VERTICAL 2" (4X2")P.E." + KIT 87TY010	500	11
14041873000	RESERVORIO VERTICAL 2" (5X2") + KIT 87JY010054	3000	12



INTEGRACIÓN DE EQUIPOS PARA TRATAMIENTO DE AIRE

✓ Versatilidad

Gracias a nuestra experiencia de décadas, sabemos la diversidad de necesidades que requiere un sistema de aire comprimido. Por eso suministramos depósitos de aire para todas las aplicaciones.

✓ Calidad

Una amplia gama de productos asegura el mantenimiento de la correcta calidad del aire para su aplicación y por consiguiente, la calidad de su producto final.

✓ Solución

Gama completa de compresores, reservorios y secadores de aire para numerosas industrias y aplicaciones. Nuestros diseños específicos para dan soluciones a aplicaciones industriales, marinas, ferroviarias y médicas lo que permite garantizar soluciones estándar, personalizadas y especializadas.

✓ Aplicaciones industriales

Automovilísticos. Textiles. Mobiliarios. Papeles y Celulosa. Metalúrgicos. Farmacéuticas. Químicas. Plásticos.

✓ COMPRESOR + SMARTLINK

El compresor toma el aire ambiente e incrementa y regula la cantidad y presión según su necesidad o destino. El SMARTLINK le permite evitar averías y pérdidas de producción.

✓ RESERVORIO

El sistema de almacenamiento, mejora el comportamiento y la eficiencia del sistema.

✓ CONJUNTO DE FILTROS

Remueven contaminantes del aire; partículas de polvo, agua y aceite; elementos dependientes del lugar donde se encuentre la instalación.



✓ SEPARADOR DE AGUA Y ACEITE

Al existir contenido húmedo descrito como el PR o punto de rocío remanente en el aire, este se condensa permitiendo aire seco.

✓ SECADOR DE AIRE

Al existir contenido húmedo descrito como el PR o punto de rocío remanente en el aire, este se condensa permitiendo aire seco.

✓ PURGADOR DE AIRE

El purgador EWD ofrece seguridad y confianza, permitiendo resolver todos los problemas de descarga de condensados incluso en sistemas altamente contaminados.



PRODUCCIÓN DE ALTO NIVEL CON POTENCIA Y EFICIENCIA

GA VSD® +

Atlas Copco

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO



✓ Ahorro energético significativo

- El compresor VSD® incorpora tecnología de velocidad variable que ajusta automáticamente la velocidad del motor en función de la demanda real de aire comprimido. Esto evita el consumo innecesario de energía cuando la demanda es baja y maximiza la eficiencia en picos de producción. Gracias a esta innovación, las empresas pueden reducir el consumo eléctrico hasta un 50%, lo que se traduce en un ahorro sustancial en la factura energética y una menor huella de carbono.

✓ Recuperación de energía

- El calor generado durante el proceso de compresión no se desperdicia. El VSD® aprovecha esta energía térmica para aplicaciones internas, como calefacción de espacios o calentamiento de agua, reduciendo el consumo de energía adicional.

Esta característica convierte al compresor en una solución sostenible que contribuye a la eficiencia global de la planta.

✓ VSD®: La revolución en compresores que impulsa eficiencia, ahorro energético y sostenibilidad en la industria.

El compresor VSD® revoluciona la industria al integrar tecnología de velocidad variable y sistemas inteligentes que optimizan el consumo energético, reducen costos operativos y aumentan la sostenibilidad.

Su capacidad para adaptarse a la demanda real y recuperar energía lo convierte en un aliado clave para procesos más eficientes y responsables con el medio ambiente.

✓ Mayor eficiencia operativa

- El sistema inteligente del VSD® no solo regula la velocidad, sino que también optimiza la temperatura y el flujo de aire para garantizar un rendimiento constante. Esto significa menos pérdidas, mayor estabilidad en la presión y una operación más confiable, incluso en entornos industriales exigentes. La eficiencia operativa se convierte en un factor clave para mantener la productividad sin interrupciones.

✓ Control avanzado y fácil manejo

- El controlador Elektronikon Touch ofrece una interfaz intuitiva y conectividad inteligente que permite monitoreo en tiempo real, ajustes precisos y gestión remota.
- Esto facilita la toma de decisiones rápidas y reduce la necesidad de intervención manual, mejorando la productividad y la seguridad operativa.

✓ Características principales

- Sistema de control inteligente de temperatura.
- Modo Boost Flow.
- Controlador Elektronikon Touch.
- Filtro de aspiración optimizado.
- Ventilador VSD eficiente.

✓ Reducción de costos de mantenimiento

- Gracias a componentes avanzados como el purgador inteligente sin pérdidas y la válvula de control inteligente, el compresor minimiza el desgaste y reduce el riesgo de fallos. Esto prolonga la vida útil del equipo y disminuye las paradas no programadas, lo que se traduce en menores costos de mantenimiento y mayor disponibilidad del sistema.

✓ Operación confiable y segura

- Diseñado para adaptarse a condiciones variables, el compresor VSD® garantiza un flujo continuo y estable, evitando paradas inesperadas.
- Su robustez y tecnología avanzada aseguran que la planta mantenga su ritmo de producción sin comprometer la calidad ni la seguridad.

PRODUCCIÓN CONTINUA Y 100% LIBRE DE ACEITE

ZT/ZR VSD® +

Atlas Copco

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO



✓ Aire exento de aceite certificado

- ✓ Aire exento de aceite certificado. La gama de compresores de clase 0, conforme a la ISO 8573-1, le garantiza trabajar con un riesgo mínimo de contaminación, sin productos inseguros y sin pérdidas por tiempos de parada.

✓ Configuración rápida y sencilla

- ✓ Conjuntos listos para usar con secadores integrados, VSD y recuperación de energía. Instalación sencilla y de bajo coste, con una rápida puesta en marcha garantizada.

✓ Compresores de Tornillo Exentos de Aceite: Aire puro y confiabilidad para las industrias más exigentes

Los compresores de tornillo rotativo exentos de aceite están diseñados para lograr bajos costes del ciclo de vida y suministrar aire de alta calidad conforme a los estándares del sector.

Aplicaciones en sectores con exigentes criterios de calidad con respecto al aire comprimido, como el de la alimentación y bebidas, el farmacéutico, la automoción, el médico, el textil, la generación de energía, los productos químicos, las baterías y muchos otros.

✓ Ahorro de energía de hasta un 35%

- ✓ Ahorro de energía de hasta un 35%. Diseñados para ofrecer una alta eficiencia. Ahorre incluso más energía con nuestra tecnología de accionamiento de velocidad variable (VSD), nuestra función de recuperación de energía y nuestros secadores MD sin consumo energético.

✓ Presencia mundial, servicio local

- ✓ Nuestra gama de productos de postventa se adapta a sus necesidades para ofrecerle una disponibilidad y fiabilidad óptimas de sus equipos de aire comprimido con los costes de funcionamiento más bajos posibles.

✓ Características principales

- ✓ Aire 100% libre de aceite.
- ✓ Eficiencia energética.
- ✓ Diseño robusto y confiable.
- ✓ Opciones flexibles – Modelos refrigerados por aire (ZT) o agua (ZR).
- ✓ Control inteligente – Elektronikon Touch para monitoreo y gestión avanzada.

✓ Fiabilidad óptima

- ✓ Sesenta años de innovación y experiencia. Amplia base de productos instalada. Larga vida útil gracias a los componentes diseñados y patentados por Atlas Copco: refrigeradores de acero inoxidable, engranajes AGMA A5/ DIN 5 y los sistemas de accionamiento de velocidad variable más recientes. Control de calidad garantizado, ya que probamos todas las unidades.

✓ Cumple con la norma de calidad más exigente en la industria de alimentos y bebidas

- ✓ Certificación ISO 22000 para nuestra planta de producción de compresores exentos de aceite en Amberes (Bélgica). El sistema de gestión de la seguridad alimentaria es aplicable a todos nuestros compresores de aire exentos de aceite de clase 0 de tipo Z, así como secadores y filtros relacionados.

CONTROL DIGITAL CON SMARTLINK PARA UNA PRODUCCIÓN CONTINUA

Aumenta tiempo de actividad y mejora el estado de equipos y sistemas de aire comprimido, conectando datos para hacer una fábrica inteligente y sostenible, con soluciones proactivas.

SMARTLINK
BY ATLAS COPCO

SMARTLINK Experimente un mayor nivel de servicio

✓ Instalación rápida y sencilla

Este sistema recopila datos en tiempo real de los equipos de aire comprimido y los convierte en información clara para verificar actividad, eficiencia energética y estado general. Facilita la planificación del servicio y la gestión de repuestos, aumentando las horas de operación continua. Además, gracias a datos precisos, permite mejoras en el diseño y mayor confiabilidad del sistema, reduciendo riesgos de paradas inesperadas.

EFICIENCIA ENERGÉTICA

SMARTLINK ofrece un seguimiento sencillo del consumo de energía de su instalación de aire comprimido. Obtenga una visión general rápida en el panel o analice en profundidad los informes personalizados. Basándose exclusivamente en las condiciones de trabajo reales de su máquina, las recomendaciones ofrecen verdaderas oportunidades para mejorar la eficiencia de su sistema de aire.

Ahorro de hasta un **30%** gracias a una mayor eficiencia energética

✓ Seleccione el nivel de servicio: SMARTLINK ENERGY

- ✓ Analice y optimice la eficiencia energética de su sala de compresores.
- ✓ Imprescindible para el cumplimiento de la norma ISO 50001.
- ✓ Indicadores de rendimiento, puntos de referencia y tendencias. Fácil acceso a informes y recomendaciones.

✓ Supervisión de diagnóstico

Esta opción permite detectar y solucionar cualquier desviación en una fase temprana. Gracias a los algoritmos inteligentes y a nuestro análisis de expertos, la solución de problemas proactiva mantiene su nivel de eficiencia energética al máximo.

TIEMPO OPERATIVO

¿Sus compresores están funcionando como deberían? A podrá averiguarlo con un vistazo rápido al panel de SMARTLINK. Si se produce un problema, SMARTLINK le avisa para que tome medidas. Una respuesta rápida es la mejor forma de evitar tiempos de parada imprevistos. Si dispone de un plan de servicio Total Care o de responsabilidad total, Atlas Copco solucionará el problema de forma proactiva.

Aumento del tiempo de actividad de un **3%** Gracias a un contrato de servicio de SMARTLINK para sus compresores

✓ Seleccione el nivel de servicio: SMARTLINK UPTIME

- ✓ Máxima disponibilidad de todas las máquinas conectadas. Recomendaciones y avisos a tiempo para la mejora de la instalación.
- ✓ Envío de alertas al ordenador o smartphone.
- ✓ Fácil seguimiento del estado de la máquina.

✓ Monitorización integrada del estado de los rodamientos

La opción de monitorización de impulsos de choque (SPM) supervisa los componentes críticos y le avisa cuando tienen que sustituirse. Además, evita que se interrumpa la producción y logra la máxima vida útil del equipo.



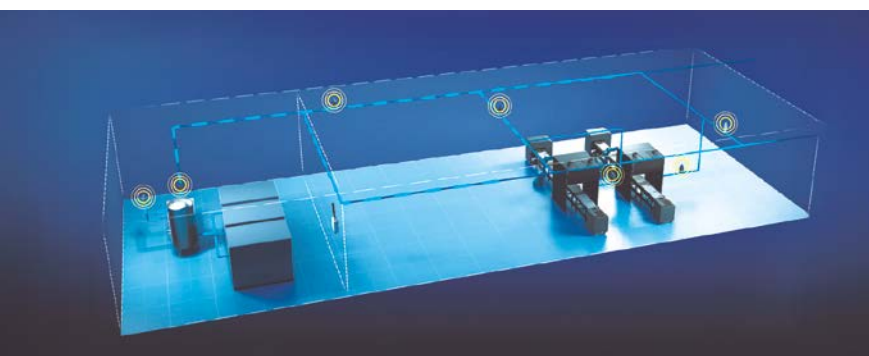
Transforme su planta en una fábrica inteligente con datos precisos

✔ Obtenga información sobre toda su fábrica

SMART AIRnet añade caudalímetros, sensores de punto de rocío, sensores de presión inteligentes e inalámbricos, etc. a la instalación de la red de aire y los conecta con SMARTLINK. Los umbrales basados en las condiciones de trabajo específicas de cada sensor pueden activar el envío de una alerta al ordenador o al smartphone. Esto le permite aumentar aún más la eficiencia y fiabilidad de cada parte de su instalación.

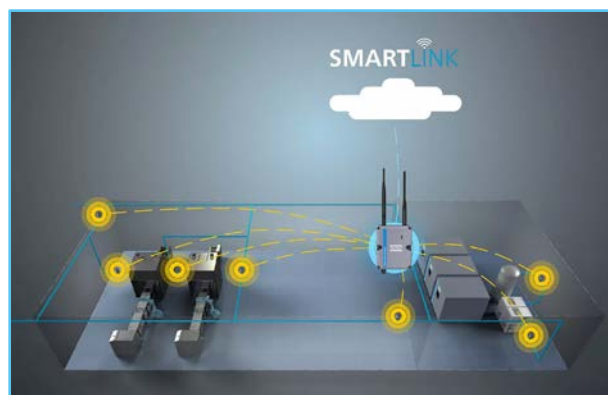
✔ Seleccione el nivel de servicio: SMARTLINK SERVICE

- ▢ Gratuito para todos los clientes.
- ▢ Consulta de necesidades de servicio, historial de eventos y documentación (de servicio)
- ▢ Recomendaciones para realizar mejoras reales.
- ▢ Notificaciones de alerta básicas enviadas al smartphone.



✔ Beneficios para la industria

- ▢ **Monitoreo completo:** Supervise el rendimiento de equipos de aire comprimido en todo momento, asegurando máxima eficiencia y confiabilidad.
- ▢ **Acceso inmediato:** Obtenga información relevante de sus máquinas desde cualquier lugar y en cualquier momento, sin complicaciones.
- ▢ **Detalles al alcance:** Consulte fácilmente datos técnicos y operativos en su dispositivo móvil, sin necesidad de buscar documentos físicos.
- ▢ **Historial de servicio:** Acceda a registros completo y organizado de mantenimientos y visitas, todo digital y disponible al instante.



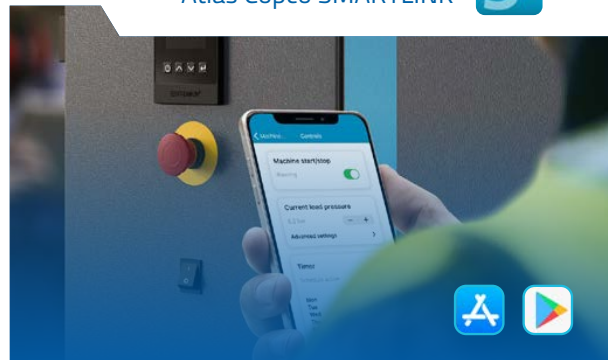
✔ Seleccione el nivel de servicio: SMART AIRnet

SMART AIRnet añade sensores inteligentes e inalámbricos a una instalación de red de aire y los conecta con SMARTLINK.

De este modo, puedes controlar todo el flujo de aire comprimido desde la base del compresor hasta el punto de uso. Esto te permite aumentar aún más la eficiencia y confiabilidad de cada parte de tu instalación de aire comprimido.



Descargar app
Atlas Copco SMARTLINK



EXPERIENCIA TÉCNICA GARANTIZADA MÁXIMO DESEMPEÑO DE COMPRESORES DE AIRE

El soporte técnico especializado de Record Service garantiza que sus **sistemas de aire comprimido** operen con **máxima eficiencia**, optimizando el rendimiento y **fortaleciendo la capacidad productiva** de su planta.

✓ Servicios de Mantenimiento y Reparación de Compresores

- Record Service es el centro oficial de asistencia técnica de Record Electric SAECA. Nos dedicamos a maximizar la eficiencia y vida útil de sus equipos mediante soluciones integrales de mantenimiento y reparación.
- Su compromiso con la calidad y la satisfacción del cliente se refleja en una atención rápida y eficiente, ofreciendo mantenimiento, reparación y asesoramiento técnico para garantizar el óptimo funcionamiento de los equipos.
- Con un equipo de profesionales altamente capacitados y repuestos originales, Record Service asegura soluciones confiables que prolongan la vida útil de los productos y optimizan su desempeño en cualquier aplicación industrial, comercial o residencial.

✓ Objetivos del Mantenimiento Preventivo

- Garantizar la disponibilidad de repuestos e insumos para cada equipo
- Reducir el riesgo de fallas inesperadas.
- Aumentar la vida útil de los equipos.
- Optimizar el rendimiento energético y funcional.
- Cumplir con normativas de seguridad y operativas.
- Planificar recursos técnicos y financieros de forma anticipada.

Control total y continuidad operativa: mantenimiento preventivo que garantiza productividad y ventaja competitiva

Implementar un plan de mantenimiento preventivo con nosotros permitirá a Record Electric SAECA tener control total sobre la salud operativa de sus equipos y maquinarias, accediendo además a un stock garantizado de repuestos que reduce al mínimo los tiempos de parada. Esto representa no solo un respaldo técnico, sino una ventaja competitiva frente a imprevistos operativos.

Estamos a su disposición para programar una reunión presencial o virtual, de manera a ajustar esta propuesta a los requerimientos específicos de la empresa.



Atlas Copco

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

✔ Plan de Mantenimiento Preventivo y sus ventajas

✔ Impacto Económico y de Inversión

- ✔ **Menores costos de reparación:** Se anticipan problemas antes de que escalen.
- ✔ **Mejor precio:** Insumos y repuestos.
- ✔ **Vida útil prolongada:** Menor desgaste y mayor retorno sobre inversión en activos.

✔ Confiabilidad Operativa y Producción

- ✔ **Mayor confiabilidad operativa:** Reduce riesgos de fallas inesperadas.
- ✔ **Optimización del tiempo de producción:** Se planifican los mantenimientos sin afectar procesos críticos.
- ✔ **Cumplimiento de normativas:** Mejora condiciones de seguridad y cumplimiento técnico.

✔ Soporte y Trazabilidad

- ✔ **Soporte técnico especializado:** Profesionales capacitados en campo.
- ✔ **Historial técnico completo:** Trazabilidad documentada de todas las intervenciones.

✔ Stock de Repuestos Asegurados (Ventaja Estratégica)

- ✔ Contar con un stock de repuestos garantizado y reservado específicamente para su empresa es una ventaja estratégica.
- ✔ Permite intervenciones rápidas sin demoras logísticas, incluso en casos de reemplazo urgente.
- ✔ Disminuye tiempos de parada y costos por logística acelerada o de importación.

✔ Documentación y Entregables (Reportes)

- ✔ Documentación y Reportes
- ✔ Informe técnico detallado.
- ✔ Lista de chequeo aplicada.
- ✔ Registro fotográfico.
- ✔ Recomendaciones preventivas.
- ✔ Agendamiento de próxima intervención.

⚡ Recomendaciones

✔ Controles periódicos para evitar fallas y maximizar el rendimiento del compresor.

Para mantener tu compresor en óptimas condiciones, realiza drenaje y limpieza cada 50 horas, y controla el nivel de aceite cada 500 horas. Estas acciones simples previenen fallas y aseguran eficiencia.

✔ Puesta en marcha

Antes de iniciar la operación, los técnicos deben verificar las condiciones de instalación conforme al registro oficial, consultar el código de fábrica y revisar las recomendaciones específicas disponibles en los manuales. Además, se debe incluir una visita técnica posterior a las primeras 100 horas de uso para controlar el nivel de aceite, ajustar tornillos, verificar la estanqueidad de empalmes, controlar las horas de trabajo y la temperatura ambiente.

✔ Cada 50 horas o semanalmente

Se recomienda realizar el drenaje de la condensación del depósito de aire y del separador de aceite, así como limpiar el prefiltro de aire. Estas acciones simples ayudan a prevenir acumulación de humedad y partículas que pueden afectar el rendimiento del compresor.

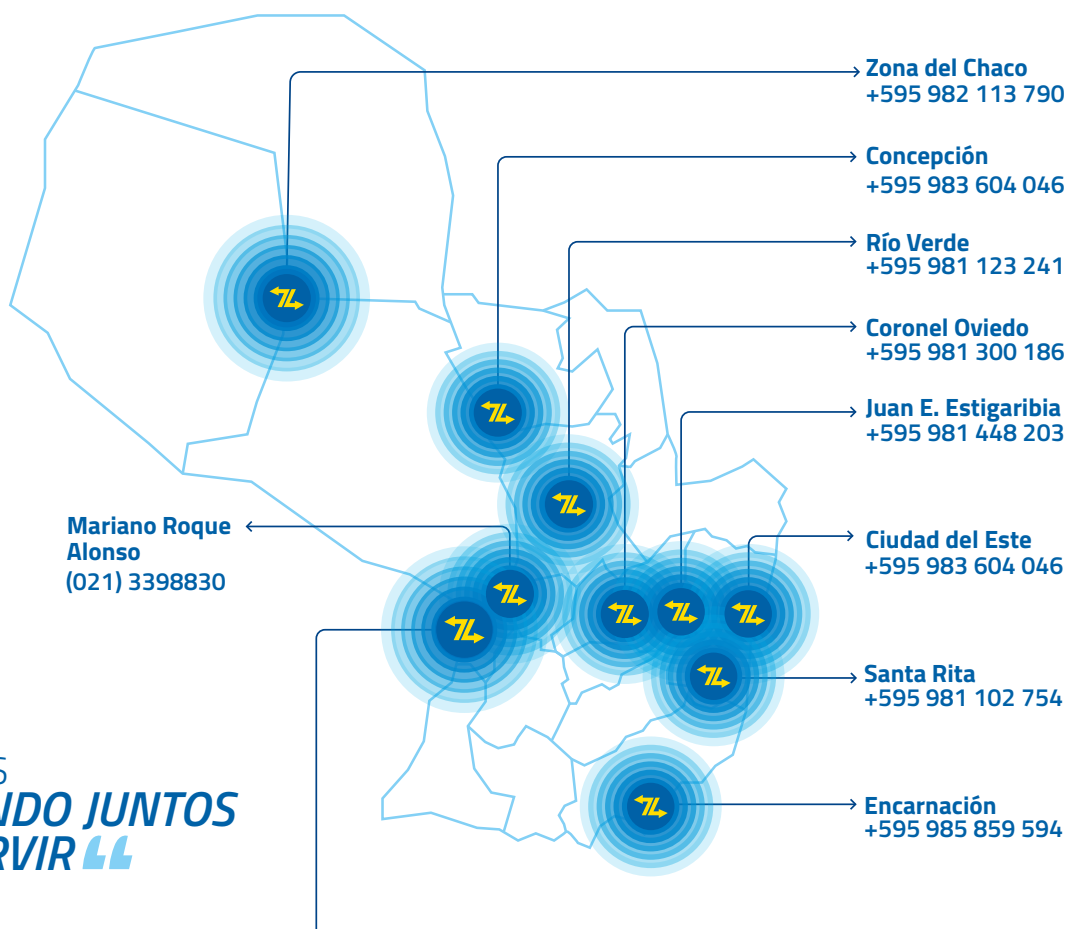
✔ Cada 500 horas o una vez al mes

Es fundamental controlar el nivel de aceite y realizar el llenado si es necesario. Este procedimiento asegura la correcta lubricación de los componentes internos, evitando desgaste prematuro y garantizando la confiabilidad del equipo.

Respaldamos a las industrias con **POSTVENTA DE CALIDAD**

➤ Prolongue la vida útil de sus compresores y sistemas de aire, asegurando el máximo rendimiento en su industria.

Contamos con 80 personas dedicadas al servicio postventa, respaldados por una infraestructura de 1.443 m² diseñada para garantizar atención rápida, eficiente y de calidad. Más de 50 años en el mercado, técnicos altamente capacitados y repuestos originales nos permiten ofrecer soluciones confiables y duraderas, asegurando el máximo rendimiento.



SEGUIMOS
CRECIENDO JUNTOS
PARA **SERVIR**



SOLUCIONES ELECTROMECÁNICAS INTEGRALES

Avda. Boggiani 7367

(021) 517 5000

@recordelectric

www.recordelectric.com



Avda. Rca. Argentina 1814
c/ José Martí

(021) 338 8197/8

recordlux@recordelectric.com



Músicos del Chaco N° 6838

(021) 517 5900

service@recordelectric.com



Ángel E. López N° 1345
C/ Dr. Rafael Eladio Velázquez

(0983) 510 074

service@recordelectric.com



(0981) 901 777

ventasproyectos@recordelectric.com



Accedé a más
SOLUCIONES
ELECTROMECÁNICAS
INTEGRALES