



TECNOLOGÍA DE PRECISIÓN PARA

ESTRUCTURAS SÓLIDAS



SOLUCIONES EN

**SOLDADURA
Y CORTE**



SOLUCIONES ELECTROMECÁNICAS INTEGRALES



SOLIDEZ E INNOVACIÓN PARA LA INDUSTRIA METALÚRGICA

➔ Máquinas para Electrodo (MMA)

Página 4

➔ MIG / MAG y alambre tubular

Página 5

➔ Soldadura TIG

Página 6

➔ Multiproceso

Página 7

➔ Soldadura de puntos y arco sumergido

Página 8

➔ Corte Plasma Manual

Página 9 - 12

➔ Corte Plasma Mecanizado

Página 13

➔ Sistemas de Corte CNC

Página 14

➔ Soldadura Láser

Página 15

➔ Soluciones Integrales en Soldadura y Corte Plasma: Equipos, Insumos y Protección

Página 16 - 23



Tecnología que permite mejorar la productividad

Para lograr uniones más firmes, cortes precisos y mayor productividad en cada proyecto con Record Electric.

Las soluciones de soldadura y corte plasma están diseñadas para responder a las exigencias del mercado metalúrgico actual.

Incluyen equipos eficientes para unión, reparación, fabricación y corte de estructuras metálicas con alta precisión.

Sus tecnologías permiten mejorar la productividad, reducir tiempos de trabajo y lograr terminaciones más limpias.

Gracias a su potencia, versatilidad y confiabilidad, son herramientas ideales para talleres, industrias y profesionales que buscan mejores resultados en cada proyecto.



Alta calidad en cada componente



MAXIMIG 288

✓ Fusible Portafusible

✓ Interruptor ON/OFF

✓ Conexión torcha

✓ Regulador de velocidad de alambre

✓ Temporizador de alambre

✓ Selector de posición

✓ Selector de voltaje

✓ Panel frontal

✓ Conector pinza tierra

Motor de arrastre

Placa de control

Rectificador

Termostato

Ventilador

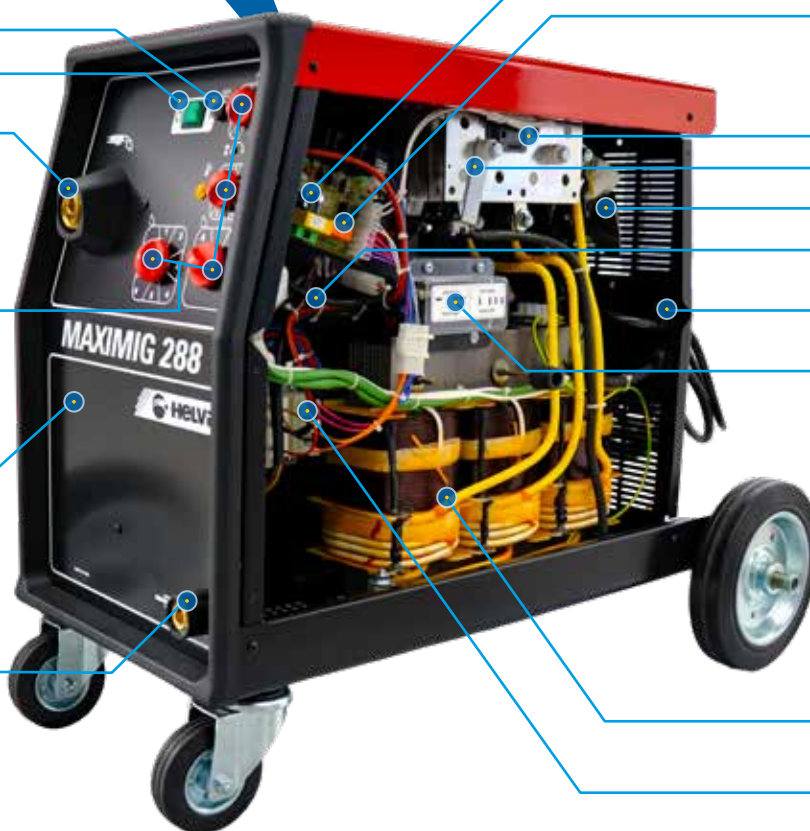
Electroválvula

Panel posterior

Transformador

Bobina

Transformador auxiliar



✓ Soluciones en

MÁQUINAS PARA ELECTRODO (MMA)



Equipos de soldadura versátiles diseñados para entornos industriales y de taller, ofreciendo soluciones desde unidades monofásicas ultrapotátiles hasta equipos trifásicos de alta potencia, garantizando un desempeño robusto y eficiente en diversas condiciones de trabajo.

✓ Aplicaciones industriales:

Soldadura de estructuras metálicas, herrería ligera, montaje en obra, mantenimiento industrial y uniones de precisión mediante tecnología Lift TIG.

✓ Características

Potencia	Monofásico: 6,9 — 11,2 kVA Trifásico: 9,4 — 29,5 kVA
Amperaje	Monofásico: 5 — 250 A Trifásico: 30 — 420 A
Electrodos	Monofásico: Ø 2,5 — 5,0 mm (inc. celulósico) Trifásico: Ø 2,5 — 6,0 mm
Ciclo Máx.	Monofásico: 25% — 60% Trifásico: 35% — 60%
Peso	Monofásico: 3 — 12,2 kg (Portátiles) Trifásico: 17 — 179,5 kg (Industriales)



Universal 400

Voltaje (V)	230/400V -
Voltaje nominal (V)	50/60Hz
Rango de ajuste de amperaje (A)	66 ÷ 73 V
Salida nominal (A)	70 ÷ 370 A
(40°C)	320A @ 35%
	245A @ 60%
	190A @ 100%
Ø E	2 ÷ 6 mm
Peso (Kg)	122 / 119
LxAnxAl (mm)	1000x520x595



Inverter Sparc 226 + Kit 16 Mm

Voltaje (V)	230
Amperaje (A)	23
Capacidad (kVA)	11.1
Voltaje nominal (V)	70
Rango de ajuste de amperaje (A)	10-200
Salida nominal (A)	60% @ 130
(20°C) / (40°C)	
Peso (Kg)	3,2
Ø de Electrodo (mm)	1,6/4,0 mm
Tensión de red (V)	Monofásico
LxAnxAl (mm)	285 x 120 x 255
Accesorios	Torcha MIG Porta Masa



Power Stick 300k

Voltaje (V)	400
Amperaje (A)	14.3
Capacidad (kVA)	9.4
Voltaje nominal (V)	66
Rango de ajuste de amperaje (A)	30-250
Salida nominal (A)	60%/35% @ 250
(20°C) / (40°C)	
Peso (Kg)	17
Ø de Electrodo (mm)	1.6-5.0
Tensión de red (V)	Trifásico
LxAnxAl (mm)	505 x 240 x 404
Accesorios	Porta Electrodo Porta Masa



Estick 200 III

Voltaje (V)	230
Amperaje (A)	41
Capacidad (kVA)	9.0
Voltaje nominal (V)	78
Rango de ajuste de amperaje (A)	20-200
Salida nominal (A)	40% 15% @ 160
(20°C) / (40°C)	
Peso (Kg)	5.5
Ø de electrodo (mm)	1.6-5.0
Tensión de red (V)	Monofásico
LxAnxAl (mm)	400 x 154 x 300
Accesorios	Porta Electrodo Porta Masa



✓ Soluciones en

MIG / MAG Y ALAMBRE TUBULAR



MAXI MIG 308



Voltaje (V)	230V - 50/60Hz
Voltaje nominal (V)	18 ÷ 42 V
Rango de ajuste de amperaje (A)	30 ÷ 300 A
Salida nominal (A) (40°C)	300A @ 60% 230A @ 100%
Acero	Ø 0,6 ÷ 1,2 mm
Acero inox	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Aluminio	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Peso (Kg)	129,5 / 120,2
LxAnxAl (mm)	555x960x820



UNI MIG 418 + T4



Voltaje (V)	230/400V -
Voltaje nominal (V)	50/60Hz
Rango de ajuste de amperaje (A)	17 ÷ 43 V 30 ÷ 400 A
Salida nominal (A) (40°C)	400A @ 60% 310A @ 100%
Acero	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm
Acero inox	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Aluminio	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Peso (Kg)	192 / 174,6
LxAnxAl (mm)	555x1000x1340



INVERMIG 500III WE



Tensión / Voltaje de entrada (V)	400
Corriente máxima de entrada (A)	41.8
Capacidad nominal de entrada (kVA)	27.5
Tensión de circuito abierto / Vacío (V)	73
Rango de ajuste de corriente de soldadura (A)	40 - 500
Salida nominal / Ciclo de trabajo (A) (20°C) / (40°C)	80% / 60% @ 500A
Peso (kg)	91
Largo x Ancho x Alto (mm)	1100 x 470 x 1580



NVPM500



Voltaje	50/60 Hz
Voltaje en vacío	400V - Trifásico
Corriente nominal de entrada	90V
Ciclo de trabajo a 20°C	38A
Ciclo de trabajo a 40°C	60% - 500A 60% - 500A
Rango de corriente de soldadura	MIG: 30 - 500A / MMA: 10 - 500A
Alambre de soldadura aplicable	Alambre MIG: 1.0 - 1.6 mm / Alambre tubular (Flux core): 0.8 - 1.2 mm



Soluciones en SOLDADURA TIG



Esta línea de equipos de soldadura de alto rendimiento está especializada en procesos TIG y AC/DC, ofreciendo tecnología avanzada para lograr soldaduras de máxima precisión y estabilidad en una amplia variedad de materiales metálicos.

Aplicaciones industriales:

Soldadura de precisión en aceros inoxidables, aluminio y aleaciones especiales, fabricación de estructuras metálicas finas, mantenimiento de componentes críticos, industria automotriz y trabajos donde se requiere un control superior del arco y acabado estético.

Características

Voltaje de entrada	230 V / 380 V
Corriente de entrada	33,5-64 A
Rango de soldadura	5-500 A
Capacidad / Consumo	7,4-25 kVA
Tensión en vacío	64-82 V
Ciclo de trabajo	30-60 %



GALILEO HF 219

Voltaje (V)	230
Voltaje nominal (V)	64
Rango de ajuste de amperaje (A)	5/200
Salida nominal (A) (20°C) / (40°C)	60%/115
Peso (Kg)	8,8
Tensión de red (V)	Monofásico
LxAxAI (mm)	140x400x245



ETIG 200DPIII

Voltaje de Entrada (V)	230
Consumo (A)	33.5
Consumo (kVA)	7.4
Tensión en Vacío (V)	82
Rango de Ajuste	
TIG (A)	10-200
Rango de Ajuste	10-180
MMA (A)	
Rendimiento (20°C)	60%
Rendimiento (40°C)	30% @ 200A
Peso (kg)	10
Dimensiones (LxAxA en mm)	472 x 185 x 340



WAVE 315D III

Voltaje (V)	230
Amperaje (A)	33.5
Capacidad (kVA)	7.4
Voltaje nominal (V)	82
Rango de ajuste de amperaje (A)	10-300
Rango de ajuste de la corriente de soldadura (A)	TIG 10-200/MMA
Salida nominal (A) (20°C) / (40°C)	10-180
Peso (Kg)	10
LxAxAI (mm)	508 x 241 x 408



SUPER WAVE 500

Voltaje (V)	380
Corriente nominal de entrada (A)	40
Capacidad nominal de entrada (kVA)	26.3
Tensión nominal en circuito abierto (V)	79
Rango de ajuste de corriente de soldadura (A)	CA 25-500 / CC 15-500
Salida nominal 40 °C	60 % @ 500 A
Peso (kg)	72
L x An x Al (mm)	740 x 430 x 810





Soluciones en **MULTIPROCESO**

Sistemas de soldadura multiproceso (MIG/MAG, MMA y TIG) de alto rendimiento diseñados para máxima eficiencia, versatilidad y control preciso del arco en entornos exigentes.

Aplicaciones industriales:

Estructuras metálicas: Unión de perfiles y vigas en obras civiles.
 Mantenimiento industrial: Reparación de maquinaria y componentes mecánicos.
 Calderería: Fabricación de tanques y tuberías en diversos aceros y metales.
 Talleres y automotriz: Trabajos de precisión en chapas y estructuras de espesores variados.

TP 220



Voltaje de entrada	230 V — monofásico — 50/60 Hz
Potencia	7 kVA
Tensión en vacío	MIG: 35 V / MMA: 65 V / TIG: 65 V
Rango de corriente	MIG: 20-200 A / MMA: 5-200 A / TIG: 5-200 A
Ciclo de trabajo a 40 °C	MIG: 200 A al 35 % / 140 A al 100 % · MMA/TIG: 200 A al 35 % / 120 A al 100 %
Clase de aislamiento	H
Grado de protección	IP22S
LxAnxAl (mm)	250 × 530 × 400



UNITECH 358C



Voltaje de entrada	400 V — trifásico — 50/60 Hz
Potencia al 60 %	MIG: 12,1 kVA / MMA: 10,3 kVA / TIG: 9,4 kVA
Tensión en vacío	MIG: 45 V / MMA: 60 V / TIG: 12 V
Rango de corriente	MIG: 30-350 A / MMA: 20-300 A / TIG: 10-350 A
Ciclo de trabajo a 40 °C	MIG/TIG: 350 A al 50 % · 320 A al 60 % · 280 A al 100 % / MMA: 300 A al 50 % · 280 A al 60 % · 250 A al 100 %
Clase de aislamiento	H
Grado de protección	IP23S
LxAnxAl (mm)	440 × 930 × 840 mm



PUMA 191



Voltaje de entrada	400 V ± 10 % — trifásico — 50/60 Hz
Potencia al 60 %	4,8 kW
Tensión en vacío	30 V
Rango de corriente	30-250 A
Ciclo de trabajo a 40 °C	250 A al 35 % / 190 A al 60 % / 150 A al 100 % Acero e inoxidable: Ø 0,8-1,0 mm / Aluminio y tubular:
Diámetro de alambre	Ø 1,0-1,2 mm / CuSi3: Ø 0,8 mm
Clase de aislamiento	H
Grado de protección	IP23S
LxAnxAl (mm)	450 × 840 × 710 mm



PUMA 278



Voltaje de entrada	230 V ± 10 % — monofásico — 50/60 Hz
Potencia al 60 %	2,3 kVA
Tensión en vacío	MIG / MMA / TIG: 70 V
Rango de corriente	MIG: 25-180 A / MMA: 20-180 A / TIG: 5-180 A
Ciclo de trabajo a 40 °C	180 A al 20 % / 105 A al 60 % / 75 A al 100 %
Diámetro de alambre	Acero: Ø 0,9 mm / Inoxidable: Ø 0,6-0,8 mm /
Diámetro de electrodo	Aluminio: Ø 0,8-1,0 mm / Tubular y CuSi3: Ø 0,8 mm
Tipos de electrodo	Ø 1,6-3,25 mm 6013 / 7018 / CrNi
Aislamiento y protección	Clase H / IP22S
LxAnxAl (mm)	460 × 7700 × 660 mm



✓ Soluciones en

SOLDADURA DE PUNTOS Y ARCO SUMERGIDO



Soldadura de Puntos

Soldadora de columna a pedal con transformador enfriado por aire. Brazos extensibles (230-550 mm) y portaelectrodos de cobre/cromo con montaje versátil. Su presión regulable maximiza la eficiencia, gestionada por un control de tiristores y microprocesador.

✓ Aplicaciones industriales:

Sector automotriz (reparación de carrocerías), fabricación de mobiliario metálico, ensamblaje de componentes electrónicos, construcción de estructuras metálicas ligeras y entornos industriales donde se requiere alta productividad en la unión precisa de chapas.

✓ Características

Voltaje de entrada (1 fase)	400V 50/60Hz
Potencia al 50%	25 KVA
Secundario	4,9 V
Fusibles retardados	63 A
Extensión mínima de los brazos	230 mm
Extensión máxima de los brazos	550 mm
Fuerza máx. de los electrodos (a 6 bar)	200 daN (6bar)
Capacidad máx. de soldadura en acero dulce	5 + 5 * mm
Aislamiento	F



Soldadura por Arco Sumergido

Este equipo de soldadura trifásico, controlado por tiristores y montado sobre ruedas, es una fuente de alimentación versátil diseñada para procesos SAW, STICK y ranurado (gouging).

Destaca por su alta eficiencia en soldadura automática de piezas de gran espesor y tamaño, siendo ideal para aplicaciones industriales pesadas como la construcción naval.

✓ Aplicaciones industriales:

Equipo robusto y estable para industria pesada y astilleros, diseñado para soldadura automática de alto rendimiento, procesos SAW, STICK y ranurado en piezas de gran espesor.

✓ Características

Voltaje (V)	400
Amperaje (A)	111
Capacidad (kVA)	72.8
Voltaje nominal (V)	75
Rango de ajuste de amperaje (A)	200-1000
Modelo de carrito	AutoTractor-1000-1
Velocidad de soldadura (m/h)	10-85
Diámetro de alambre de soldadura (mm)	2.0-6.0
Peso (Kg)	65
LxAnxAl (mm)	907 × 467 × 728





☑ Soluciones en

CORTE PLASMA MANUAL

ECUT 50HFIII

HG HUGONG



☑ Datos técnicos

Voltaje de Entrada [V]	230
Corriente Nominal de Entrada [A]	24
Capacidad Nominal de Entrada [kVA]	6.4
Voltaje de Circuito Abierto [V]	320
Rango de Ajuste de Corriente de Soldadura [A]	20 - 50
Salida Nominal a 40°C	40% @ 50A
Espesor de Corte Recomendado [mm]	12
Espesor de Corte Máximo [mm]	20
Peso Neto [kg]	11
Largo x Ancho x Alto [mm]	459 x 200 x 338



HDCUT50HF

HG HUGONG



Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	230 V - Monofásico
Potencia de entrada	8,05 kVA
Voltaje sin carga	320 V
Corriente nominal de entrada	24 A
Rango de corriente de soldadura	20 - 50 A
Ciclo de trabajo a 20 °C	40% - 50 A
Ciclo de trabajo a 40 °C	20% - 50 A
Espesor de corte recomendado	12 mm
Espesor máximo de corte	20 mm

INVERCUT 125III

HG HUGONG



Tipo de equipo	Plasma industrial sobre ruedas
Aplicación	Corte automatizado
Alimentación	380/400/415 V
Corriente de entrada	31 A
Potencia de entrada	20,4 kVA
Voltaje en circuito abierto	325 V
Rango de corriente	20-125 A
Salida nominal	60%/45% @ 100
Espesor recomendado	25 mm
Espesor máximo	35 mm
Protección	IP21S
Peso	56 kg
Dimensiones	719 x 308 x 633 mm

✓ Soluciones en

CORTE PLASMA MANUAL



Powermax 33 XP

El Powermax33® XP es un sistema de plasma de 33 A ligero y portátil con diseño "dos en uno": ofrece alta potencia para cortes de hasta 20 mm (3/4") y consumibles FineCut® para metales delgados. Corta acero, acero inoxidable y aluminio, permite ranurar con consumibles HyAccess™ y funciona tanto en 240 V como en enchufes domésticos de 120 V.



✓ Capacidad de corte

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Recomendado	13 mm (1/2")	400 mm/min (16 ipm)
	16 mm (5/8")	250 mm/min (10 ipm)
Corte de separación	20 mm (3/4")	125 mm/min (5 ipm)



Powermax 45 SYNC

Para los trabajadores del metal que desean el sistema más versátil disponible para ranurar, cortar y marcar, Powermax45 SYNC ofrece el mejor retorno de la inversión con un cartucho de una sola pieza patentado, una vida útil de los consumibles hasta 5 veces más prolongada y mayor potencia de corte que los competidores de mayor amperaje.



✓ Capacidad de corte

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Recomendado	16 mm (5/8 pulg.)	500 mm/min (20 pulg/min)
Corte de separación (corte manual)	29 mm (1-1/8pulg.)	125 mm/min (5 pulg/min)
Perforación(*)	12 mm (1/2 pulg.)	

(*) Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático.





✓ Soluciones en
**CORTE
PLASMA
MANUAL**

Powermax 65 SYNC

El Powermax65 SYNC® es un sistema de corte por plasma profesional para espesores de hasta 20 mm. Gracias a sus antorchas SmartSYNC® con RFID y cartuchos inteligentes, automatiza la configuración y registra datos de uso, maximizando la productividad, optimizando la calidad de corte y simplificando la gestión de consumibles.

✓ Capacidad de corte

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Recomendado	20 mm (3/4 pulg.)	500 mm/min (20 pulg/min)
	25 mm (1 pulg.)	250 mm/min (10 pulg/min)
Corte de separación (corte manual)	32 mm (1-1/4 pulg.)	125 mm/min (5 pulg/min)
Perforación(*)	16 mm (5/8 pulg.)	

(*) Capacidad nominal de perforación para corte mecanizado o manual con control de altura de la antorcha programable.



HYPERTHERM
A Hypertherm Associates Brand

Powermax 85 SYNC

La Powermax85 SYNC® es una cortadora de plasma profesional avanzada, diseñada para simplificar cortes y ranurados de hasta 25 mm (1"). Su objetivo principal es maximizar la productividad mediante tecnología de última generación.

✓ Capacidad de corte

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Recomendado	25 mm (1 pulg.)	500 mm/min (20 pulg/min)
	32 mm (1-1/4 pulg.)	250 mm/min (10 pulg/min)
Corte de separación (corte manual)	38 mm (1-1/2 pulg.)	125 mm/min (5 pulg/min)
Perforación(*)	20 mm (3/4 pulg.)	

(*) Capacidad nominal de perforación para corte mecanizado o manual con control de altura de la antorcha programable.



HYPERTHERM
A Hypertherm Associates Brand

✓ Soluciones en

CORTE PLASMA MANUAL



Powermax 105 SYNC

Powermax85 SYNC® es una cortadora de plasma profesional diseñada para cortar hasta 25 mm de espesor. Esta herramienta maximiza la productividad gracias a su configuración automática que facilita el ajuste y optimiza el rendimiento. Además, incorpora un innovador sistema de cartucho único que simplifica el mantenimiento y reduce los tiempos de inactividad, permitiendo un trabajo continuo y eficiente en entornos industriales exigentes.



✓ Capacidad de corte

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Recomendado	32 mm (1-1/4 pulg.)	500 mm/min (20 pulg/min)
	38 mm (1-1/2 pulg.)	250 mm/min (10 pulg/min)
Corte de separación (corte manual)	50 mm (2 pulg.)	125 mm/min (5 pulg/min)
Perforación(*)	22 mm (7/8 pulg.)	

(*) *Capacidad nominal de perforación para corte mecanizado o manual con control de altura de la antorcha programable.



Powermax 125

El sistema Powermax125® ofrece rendimiento máximo para cortes rápidos en metales gruesos. Destaca por su ciclo de trabajo del 100%, capacidad de perforación de 25 mm (1 pulg.) y eficiente remoción de metal por ranurado.



Incorpora la tecnología Smart Sense™ para el ajuste automático de presión de gas y es compatible con 11 estilos de antorcha Duramax® Hyamp™, brindando gran versatilidad para aplicaciones manuales, mecanizadas, robóticas y de largo alcance.

✓ Capacidad de corte

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Recomendado	10 mm (3/8 pulg.)	500 mm/min (20 pulg/min)
	12 mm (1/2 pulg.)	250 mm/min (10 pulg/min)
Corte de separación	16 mm (5/8 pulg.)	125 mm/min





Soluciones en CORTE PLASMA MECANIZADO

✓ Seleccione el mejor cartucho para el material que desea cortar con la aplicación mecanizada



Tabla editable replicada desde la referencia: selección de cartucho según espesor del material.

MAXPRO 200

El MAXPRO200® es un potente sistema de corte por plasma pesado con ciclo de trabajo al 100%, diseñado para procesos manuales y automatizados. Ofrece las mayores velocidades de su clase, consumibles ultra duraderos que reducen el costo por pieza y un acabado impecable que elimina reelaboraciones, maximizando la rentabilidad.



✓ Especificaciones

Voltajes de entrada	200/208 VCA, trifásica, 50 Hz, 108/104 A
	220 VCA, trifásica, 50-60 Hz, 98 A
	240 VCA, trifásica, 60 Hz, 90 A
	380 VCA, trifásica, 50 Hz, 57 A
	400 VCA, CE, trifásica, 50-60 Hz, 54 A
	415 VCA, CE, trifásica, 50 Hz, 52 A
	440 VCA, trifásica, 50-60 Hz, 49 A
	480 VCA, trifásica, 60 Hz, 45 A
	600 VCA, trifásica, 60 Hz, 36 A
Voltaje de salida	50-165 VCC
Corriente máxima de salida	200 A
Clasificación del ciclo de trabajo	100% a 33 kW, a 40° C
Temperatura de funcionamiento	-10° C a 40° C
Factor de potencia	0,98 a 33 kW de potencia
OCV máximo	360 VCC
Dimensiones	102 cm (40,14") de alto, 69 cm (27,12") de ancho, 105 cm (41,23") de largo
Peso	335 kg (740 libras)

Suministro de gas

Gas de plasma: Aire, O₂, N₂

Gas de protección: Aire, N₂

Presión del gas de suministro: 6,2 +/- 0,7 bar (90 +/- 10 psig)



✓ Datos de Funcionamiento

Material	Corriente (A)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)	Espesor (pulgadas)	Velocidad de corte aproximada (ipm)
Plasma de aire Escudo de aire	200	6	4885	1/4	190
		12	2794	1/2	110
		20	1415	3/4	60
		25	940	1	35
		32	630	1 1/4	25
		50	215	2	8

✓ Soluciones en

SISTEMAS DE CORTE CNC Y SOLDADURA LÁSER



FLASHLASER



ideal para el corte de metales de alta precisión en la industria metalmecánica, la fabricación de maquinaria agrícola y componentes automotrices. También se aplica ampliamente en talleres de procesamiento de chapa, estructuras metálicas y construcción naval, donde se requiere un mecanizado exacto con un control eficiente de residuos.



Características

Modelo	FLASHLASER-3015 / FLASHLASER-4015 / FLASHLASER-4020 / FLASHLASER-6015 / FLASHLASER-6025
Tamaño de corte efectivo (mm)	3000×1500 / 4000×1500 / 4000×2000 / 6000×1500 / 6000×2500
Rango de potencia del láser	1.5 KW / 2 KW / 3 KW / 6 KW
Velocidad máxima de enlace	60 m/min
Aceleración máxima	0.6 G
Precisión de posicionamiento repetido	± 0.05 mm

HGLW-2000E



✓ Características

Voltaje	Trifásico 380 V
Corriente	32 A
Funciones	Soldar / Cortar / Limpiar (3 en 1)
Fuente láser	MAX Photonics MFSC-2000C
Long. de onda	1070-1090 nm
Antorcha	SUP33T
Alambre	Simple
Oscilación	Lineal
Diám. de alambre	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Carrete	5 / 10 / 25 kg
Vel. máx. alambre	6 m/min
Ancho de cordón	1-5 mm
Refrigeración	Por agua
Peso antorcha	0,68 kg
Cable antorcha	10 m
Gas	Argón / Nitrógeno / CO ₂
Consumo máx.	11 kW
Seguridad láser	Clase 4 (GB 7247.1 / IEC 60825-1)
Profundidad soldadura	Acero: 1-6 mm / Aluminio: 1-5 mm
Dimensiones (L×A×H)	915 × 490 × 775 mm
Peso neto	Máquina 120 kg Alimentador 13,5 kg

Máquina industrial 3 en 1 integra soldadura, corte y limpieza en un diseño compacto de 380V que ahorra un 70% de espacio. Equipada con pantalla táctil LCD, antorcha ergonómica de 10 metros y excelente ventilación para trabajo continuo, ofrece un rendimiento eficiente, versátil y seguro. Es la solución ideal para procesar acero, aluminio y otros metales en sectores como la fabricación metalmecánica, automotriz, mantenimiento naval, electrodomésticos y cartelería.





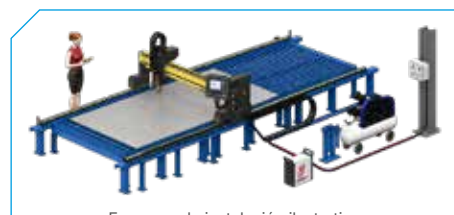
TEKCUT

Una solución CNC diseñada para procesos de corte por plasma y oxígeno, combinando precisión, productividad y facilidad de operación. Incorpora controlador HG616T, software de anidado FastCAM Pro, velocidad de posicionamiento de hasta 6.000 mm/min y compatibilidad con fuentes plasma Powermax 45XP, 65, 85 y 105, adaptándose a diferentes necesidades de fabricación y corte industrial.

Características

Aplicación	Oxicorte y plasma
Alimentación	110-240 V / 220-415 V, 50/60 Hz
Potencia	1 kW
Corte eje X	2.500 mm
Riel eje X	3.250 mm
Corte eje Y	6.000 mm
Riel eje Y	7.500 mm
Controlador CNC	HG616T
Idiomas	Soporta multi lenguajes
Pantalla	10" color, USB
Control remoto	Opcional
Software	FastCAM Pro
Modos	Oxicorte, plasma y demo
Velocidad	6.000 mm/min
Precisión	Pos.: 0,5 mm Rep.: 0,2 mm
Corte oxicorte	5-160 mm
Corte plasma	Según la fuente
Fuentes plasma	Powermax 45 XP / 65 / 85 / 105
Altura plasma	Voltaje de arco
Altura oxicorte	Capacitivo
Estructura	Mesa tipo piletta para rieles eje Y

HG HUGONG



Esquema de instalación ilustrativa

NEWCUT

Sistema CNC portátil para corte por plasma y oxígeno, diseñado para realizar figuras planas complejas con buena precisión y flexibilidad. Incorpora pantalla LCD, carga de archivos mediante USB, compatibilidad con software de nesting y una estructura modular que permite trabajar con distintos procesos de corte.

Características

Tamaño efectivo de corte	1500 x 3000 mm
Velocidad de corte plasma	0-5000 mm/min
Velocidad de oxicorte	6-750 mm/min
Modo de corte	Oxicorte / Plasma
Voltaje de entrada	220 V (personalizable)
Frecuencia	50 / 60 Hz
Potencia	180 W
Pantalla	LCD 5.7" con teclado
Longitud de riel	3500 mm
Brazo transversal	2000 mm
Peso total	110 kg
Gas de corte	Acetileno, Propano, Metano, Gas de carbón

HG HUGONG



EXPLORAR EL CATÁLOGO DE MÁQUINAS DE SOLDAR Y CORTE PLASMA

Soluciones sólidas en estructuras metálicas

www.recordelectric.com

Máquinas inversoras para MMA

Código	Modelo	Alimentación	kW	Vacío [V]	Amperaje	Electrodos [mm]	Ciclo de trabajo	A para ciclo de trabajo	Marca
16010604204	Universal 450	Trifásico	29,5	78	50~420	2,5~6,0	45%	290	HELVI
16099805993	Sparc 226	Monofásico	10,0	70	20~200	2,5~4,0	25%	100	HELVI
55160511300	Power stick 300 k	Trifásico	12,1	63	30~300	2,5~6,0	60%	232	HUGONG
55165025100	Power stick 251 k	Monofásico	11,2	76	30~250	2,5~5,0	50%	177	HUGONG
55160300203	Extreme 200iii	Monofásico	9,5	60	20~200	2,5~4,0	25%	100	HUGONG
55165200111	Estick 200iii	Monofásico	9,0	78	20~200	2,5~4,0	60%	155	HUGONG
55160260164	Estick 200iii cellusic	Monofásico	9,0	78	20~200	2,5~4,0 celulósico	50%	141	HUGONG



Universal 400



Power Stick 300k

Equipos MIG / MAG

Código	Línea / Serie	Alimentación	Modelo	Amperaje	Extensión	Marca
16010700196	Mono mig	Monofásico	196A	196	-	HELVI
16010700296	Mono mig	Monofásico	246	246	-	HELVI
16010700288	Maxi mig	Trifásico	288A	288	-	HELVI
16010700308	Maxi mig	Trifásico	308A	308	-	HELVI
16010700318	Uni mig	Trifásico	318N	318	-	HELVI
16010700418	Uni mig	Trifásico	418A	418	-	HELVI
16010701318	Uni mig	Trifásico	418A	418	15 MT	HELVI
16011210299	Uni mig	Trifásico	498	498	-	HELVI
16011210498	Uni mig	Trifásico	498A	498	15 MT	HELVI
16010714418	Uni mig	Trifásico	418A	418	-	HELVI
55163300300	Power mig/stick	Trifásico	300WD	300	-	HUGONG
55360260014	Power mig/stick	Trifásico	250DIII	250	-	HUGONG
55360280008	Power mig/stick	Monofásico	201DIII	201	-	HUGONG
55160300160	Extremig	Monofásico	160WIII	160	-	HUGONG
55160301200	Extremig	Monofásico	200W	200	-	HUGONG
55160300200	Extremig	Monofásico	200WIII	200	-	HUGONG
55160300180	Extremig	Monofásico	180WIII	180	-	HUGONG
55160300350	Invermig	Trifásico	350III	350	-	HUGONG
55160690161	Invermig	Trifásico	500III	500	-	HUGONG
55160690162	Invermig	Trifásico	500WEIII	500	-	HUGONG
55160690165	Invermig	Trifásico	500WEIII	500	15 MT	HUGONG
55165112200	Mig/stick	Monofásico	PMIG 200III	200	-	HUGONG



UNI MIG 418 + T4



MAXIMIG 308



INVERMIG 500III WE



NVPM500

✓ Soldadura TIG

Código	Modelo	Proceso / tecnología	Voltaje V	Alimentación	Código fabricante	Marca
16099805848	COMPAC 220	Inverter	230	Monofásico	99805969	HELVI
16099805977	COMPACT 220	Inverter	230	Monofásico	99805977K3A	HELVI
16699806007	GALILEO HF 219	Inverter / HF	230	Monofásico	99806007	HELVI
55160322044	POWERTIG 200DPIII	TIG	230	Monofásico	-	HUGONG
55160322045	POWERTIG 300DPIII	TIG	400	Trifásico	-	HUGONG
55163200200	POWER TIG 200KD	TIG	230	Monofásico	-	HUGONG
55163220022	POWER TIG 200K	TIG	230	Monofásico	-	HUGONG
55164002003	ETIG 200III	TIG	230	Monofásico	-	HUGONG
55164002013	ETIG 200DPIII	TIG	230	Monofásico	-	HUGONG
97556221315	WAVE 315D III	TIG	380	Trifásico	-	HUGONG



GALILEO HF 219

SUPER WAVE 500

✓ Multiproceso (MIG / TIG Lift / MMA)



Código	Modelo	Tecnología / Línea	Voltaje	Código fabricante
16805834251	TP220	Inverter / Multiproceso	230V	99820005
16099820039	FOX185	Inverter / Multiproceso	230V	99820039
16099525015	UNITECH 358C	Multiproceso	400V	99825015
16099820065	PUMA 191	Multiproceso	230V	99820065
16099825017	PUMA 278	Multiproceso	400V	99825017A



PUMA 191

PUMA 278

TP 220

UNITECH 358C

✓ Soldadura a Puntos



Código
16090505007

Modelo
PM 29

Código fabricante
99505012



PM 29

✓ Soldadura por Arco Sumergido



Código
55160701000

Tipo de equipo
Equipo de soldar

Modelo
ARMADA 1000K



✓ Soldadura Láser



Código
55161120003

Modelo
HGLW-2000E

Potencia
2 kW



HGLW-1500E

✓ Equipos de corte plasma manual y mecanizado



Código	Modelo	Voltaje	Corriente de salida	Capacidad de corte	Código fabricante	Marca
18012088590	Powermax33 XP	120-240 V / 1F	15-33 A	13 mm (Sep. 20 mm)	088590	HYPERTHERM
18010088567	Powermax45 SYNC	400 V / 3F	9-45 A	16 mm (Sep. 29 mm)	088567	HYPERTHERM
18011083345	Powermax65 SYNC	200-600 V / 3F	20-65 A	20 mm (Sep. 32 mm)	083345	HYPERTHERM
18012087185	Powermax85 SYNC	200-600 V / 3F	25-85 A	25 mm (Sep. 38 mm)	087185	HYPERTHERM
18012059627	Powermax105 SYNC	200-600 V / 3F	30-105 A	32 mm (Sep. 50 mm)	059627	HYPERTHERM
18012059762	Powermax105 SYNC MEC.	200-600 V / 3F	30-105 A	32 mm (Sep. 50 mm)	059762	HYPERTHERM
18011059528	Powermax125	400 V / 3F	30-125 A	38 mm (Sep. 57 mm)	059528	HYPERTHERM
18011078613	MAXPRO200	380 V / 3F	Máx. 200 A	20 mm (Perf. 32 mm / Sep. 75 mm)	078613	HYPERTHERM
55169220501	POWERCUT 50 HF	220-230 V / 1F	15-50 A	12 mm (Máx. 20 mm)	111HF	HUGONG
55169220502	ECUT 50 HF II	230 V / 1F	20-50 A	12 mm (Máx. 20 mm)	-	HUGONG
16079835030	PC EVO 76	400 V / 3F	20-75 A	25 mm (Máx. 30 mm / Sep. 35 mm)	99835030K	HELVI



Powermax 33 XP



Powermax 45 SYNC



Powermax 65



Powermax 85



Powermax 105



Powermax 125



MAXPRO 200



INVERCUT 125III



ECUT 50HFIII



HDCUT50HF

✓ Equipos y Sistemas de Corte CNC



Código	55169115313	55181301560	56041153002	56041256001
Modelo	FLASHLASER 1	HGLASER-3015	NEWCUT	TEKCUT
Ancho	1,5 M	1,5 M	1,5 M	2,5 M
Largo	3 M	3 M	3 M	6 M
Potencia	3 kW	6 kW	-	-
Incluye	Compresor y estabilizador	Estabilizador	Mesa de corte tipo piletta	Mesa de corte tipo piletta

Insumos y seguridad para soldadura y corte

✓ Limpiadores

Código	Descripción
17081003002	Anti-respingo en gel 1701.0001
17517010002	Anti-respingo en spray 1701.0002
17117010004	Gel decapante y pasivante avesta 1701.0004
17817001010	Limpiador de boquillas 1700.1010



✓ Reguladores de gases

Código	Descripción
16622905049	Co2 mini 22905049 e3
16601930002	Presion.Co2 maximig/unimig 22905029 e3
16601930051	Presion.Oxigeno.260200 22905088 E3
16601931002	Presion.C/fluxometro 22905045 e3
16601920009	Con manometro mo170/176 22905090 e3
17514008132	Oxiline su350 co2 1400.8132 Sumig
17514008130	Oxiline su350 argon 1400.8130 Sumig
17514008042	Oxiline rc350 nitrogeno 1400.8042 Sumig



Caretas de protección

Código	Descripción
55020900024	Careta De Soldar Común Jiangsu
55021004000	Careta Electrónica Wh 4000/1 Resa
55021006000	Careta Electrónica Wh 5511 Yancheng
55160700007	P/Corte Cnc Y Sold. Láser (Regular) 900-1100nm Od8+ Resa
55160700008	P/Corte Cnc Y Sold. Láser (Avanzado) 900-1100nm Od8+ Resa
55160700003	P/Sold. Láser 800-1700nm Od4+ 900-1100nm Od5+
55160700006	P/Sold. Láser (Profesionales) 740-1150nm Od8+



Lentes de protección para CNC y Láser

Código	Descripción
55500610024	Lentes de protección raytools
55160610059	Lentes de proteccion soldadura laser
55160610171	Lente de enfoque f150 soldadura laser
55500610025	Anillo cerámico raytools
55160610173	Anillo de sellado superior sup21/20t 15*21*2.7
55160600188	Boquilla de corte as-12 soldadura laser
55160600193	Boquilla de corte c/ soldadura laser
55160600103	Boquilla 1.2 De 1 capa para flashlaser
55160600003	Boquilla 1.5 De 1 capa para flashlaser
55160610023	Boquilla 1.5 De 2 capa para flashlaser
55160600023	Boquilla 3.0 De 2 capa para flashlaser
55160600138	Boquilla 4.0 De 2 capa para flashlaser



Nota: Para más consumibles de equipos CNC / Láser de Hugong, buscar el prefijo de códigos de fábrica 207006.

✓ Capuchones para torchas de corte plasma sync manuales y macanizados

Código	Descripción
18119428927	45a Corte Manual 428927
18119428931	65a Corte Manual 428931
18119428935	85a Corte Manual 428935
18119428937	105a Corte Manual 428937
18119428926	30-45 Finecut Mec. 428926
18119428925	45a Corte Meca. 428925
18119428930	65a Corte Meca. 428930
18119428934	85a Corte Meca. 428934
18119428936	105a Corte Meca. 428936
18119428932	45-85a Corte Ran. 428932
18119428938	105a Corte Ranu. 428938
18107428952	65a Flushcut 428952
18107428953	85a Flushcut 428953
18107428954	105a Flushcut 428954



Código	Descripción
18103420135	Para Air T30 420135
18023220483	Retentor.t30 Pmx30 220483
18023220713	Retentor.t45 Pmx45 220713
18023220049	Retentor.pmx65/85 220854
18023220048	Retentor.100a 220048
18023220578	Hsd130 220578
18023220755	Retentor.130a 220755
18103220977	Duramax 220977
18103420114	Duramax Lt30 420114
18103220935	Maxpro200 220935
18023120928	Retentor.t60 Pmx1000 120928
18023220050	Retentor.ohmico 45a 220953
18028120929	Ohmico T60/T80 220061
18103220936	C/Sensor Maxpro200 220936
18103420536	Flushcut 105 420536



✓ Deflectores para torchas manuales de plasma

Código	Descripción
18024220569	T30 Pmx 30 220569
18024420414	Pmx45xp Gouging 10-25a 420414



✓ Protectores para torchas manuales de plasma

Código	Descripción
18028220674	T45 Pmx45 220674
18028220675	T100 Corte Cont. 220065
18028120929	T60 Corte Cont.pmx1000 120929
18028120977	T60 Corte Ran.pmx1000 120977



Escudos para torchas plasma manuales

Código	Descripción
18028220194	30a 220194
18108420399	Para Air T30 420399
18028220202	45a. 220202
18023220675	Pmx45 220675
18025220673	Frontal.t45 220673
18025220188	Frontal.pmx 45/85 220818
18108220948	Pmx45 Finecut 220948
18025220189	Pmx45a Finecut 220931
18010420542	P/X45xp Marking 420542
18028220555	Hpr 50a 220555
18028220338	80a. 220338
18028220798	Frontal.deflector Pmx65/ 220798
18028220817	Frontal.mec.65/85 220817
18025220190	45a 65/85 Finecut Mec. 220955
18108420480	Gouging 45-105a 420480
18021220047	T100m 100a 220047
18028220190	Pmx105 Manual 220992
18028220191	Pmx105 Mec. 220993
18028220532	50a Hsd130 220532
18028220536	130a Hsd130 220536

Código	Descripción
18028220756	C/Cap.130a Hpr 220756
18028220491	130a Hsd02/Aire 220491
18028220198	130a. 220198
18108020424	Max 200a 020424
18108420045	Aire Maxpro 200a 420045
18108220832	C/Prot. Aire Maxpro 200a 220832
18108220761	Hpr260 200a 220761
18108220764	Hpr260 260a 220764
18028220189	80a Hpr 400 220189
18028220183	130a Hpr400 220183
18028220637	400a. 220637
18028220747	C/Cap.hpr400 220747
18108420116	Duramax Lt30 420116
18108420172	45a/65a Duramax 420172
18108220976	125a Duramax 220976
18108420000	125a Duramax 420000
18108420112	Cort.ran.duramax 420112
18108420152	Finecut Duramax 420152
18021120930	T60 40-80a Pmx1000/ 120930



Difusores para torchas plasma manuales

Código	Descripción
18024220479	T30 Pmx 30 220479
18104420133	Gas Para Air T30 420133
18024220670	T45 Pmx 45 220670
18024120926	Pmx 65/85 220857
18021123927	Pmx 105 220994
18104420539	Aire Flushcut 105 420539
18024220051	T100m 100a 220051
18024220529	50a Hsd130 220529

Código	Descripción
18024220488	130a Hsd130 220488
18104220834	C/Prot Aire P/Maxpro 200 220834
18024220180	Hpr 260/480a 220180
18024220947	Pmx Finecut 220947
18104220997	Duramax 220997
18104420211	Duramax Lt30 420211
18024120925	T60 Pmx1000/1250 120925



Boquillas para torchas plasma manuales

Código	Descripción
18022220193	30a 220193
18022220480	T30 Pmx30 220480
18102420134	Para Air T30 420134
18102120932	40a 120932
18022220201	45a 220201
18022220672	Pmx 45 220672
18022220671	T45 Pmx45 220671
18022220338	Pmx 45a Cut 220941
18022220340	Finecut 45a 220930
18022420415	Pmx45 Xp Gou/Mar 10-25a 420415
18022420419	Pmx45 Xp Gouging 45a 420419
18021220530	50a 02 220530
18022220554	Hpr 50a Ms 220554
18022420929	Finecut 30-50a T80m 220329
18022220339	Pmx 65a 220819
18022220341	Pmx65/85 Ran. 220797
18022220816	Pmx85cort.con. 220816
18022220188	80a 220188
18022220337	80a 220337
18022420928	T100 100a 220063
18022220011	100a T100m 220011
18022220990	105a 220990
18022220991	105a Ran. 220991
18022220197	130a 220197
180222204891	130a 02 220489

Código	Descripción
18022220182	130a T100m 220182
18022220535	130a N2/H35 220535
18022220525	45a Hsd130 220525
18022220492	130a Hsd130 220492
18102220890	50a Aire Maxpro200 220890
18022220611	100a Max200 020611
18102220892	130a Aire Maxpro200 220892
18102420044	200a Aire Maxpro200 420044
18102220831	C/Prot. Aire Maxpro200 220831
18022020608	200a Max200 020608
18022220346	Hpr 200a 220346
18022220354	Hpr260 200a 220354
18022220439	Hpr260 260a 220439
18022220754	30a Hpr 400 220754
18102420158	45a Duramax 420158
18102420169	65a Duramax 420169
18102220975	125a Duramax 220975
18102420118	Estandar Duramax Lt30 420118
18102420001	Corte Ranurado Duramax 420001
18102420151	Finecut Duramax 420151
18102420533	Flushcut Duramax 105 420533
18022120931	T60 Corte Con.pmx1000/ 120931
18022220059	T60 Corte Ran.pmx1000/ 220059
18022120927	T80 Corte Con.pmx1000/ 120927



Electrodos para torchas de corte plasma manual

Código	Descripción
18025220478	T30 Pmx30 220478
18105420132	Para Air T30 420132
18025220308	45a 220308
18025220669	T45 Pmx45 220669
18025220552	Hpr 50a Ms 220552
18025220842	Pmx65/85 220842
18025220339	80a 220339
18025220037	T100m 100a 220037
18025220528	50a Hsd130 220528
18025220487	130a Hsd130 220487
18025220307	130a 220307

Código	Descripción
18025020415	200max Hsd130 020415
18025120667	200a Max200 120667
18105220937	200a Aire/G2 Maxpro200 220937
18025220192	O2 30a 220192
18025220187	O2 80a 220187
18025220352	O2 200a Hpr260 220352
18025220435	O2 260a Hpr260 220435
18025220181	130a Hpr400 220181
18105420120	Duramax Lt30 420120
18105220971	125a Duramax 220971
18025120926	T60 Pmx1000/1250 120926



Torchas manuales para corte por plasma

Código	Descripción
18021059726	Sync 7,6mt 059726
18029061321	T30 088001
18021428393	T30 Air 428393
18029428174	Pmx30 Xp 428174
18021088164	6,1mt Pmx45 088164
18029088008	T45v 7,6mt 088008
18029028146	85/105 7,6mt 059473
18021059492	Pmx125 7,6mt 059492
18029059338	Hrt 7,6m 228788



Torchas manuales para corte por plasma

Código	Descripción
17087017035	U1600 0801.7035



Torchas mecanizadas para corte por plasma

Código	Descripción
18021059719	Sync 7,6mt 059719
18021059720	Sync 10mt 059720
18021059721	15,2mt 059721
18029059321	T45m 7,6mt 088010
18021088167	7,6mt Pmx45xp 088167
18021088168	0mt Pmx45xp 088168
18009088011	T45m 10mt 088011
18029059322	T45m 15mt 088012
18029058793	65/105 7,5mt 059477
18029058478	Pmx65/105 10mt 059478
18029058798	Pmx65/105 15mt 059479
18020059520	Pmx125 Mec. 7,6mt 059520
18020059521	Mx125 Mec. 10,7mt 059521
18021059522	Pmx125 15mt 059522
18012228520	Hpr130xd 228520



Código	Descripción
17323010176	S45 6m 1/4 23010176
17305506000	S75 6m 1/4 Pas506m-000-Wa3
17305160000	A81 6m 1/4 Paa106m-000-Wa3
17305206000	A101 6m 1/4 Paa206m-000-Wa3



Torchas para equipos de soldar MIG



Código	Descripción
17085102005	Su 250 3,0mt 0510.2005
17185003200	Weld 250 3,0mt 0500.3200
17085003005	Su 260 3,0mt 0500.3005
17085004315	Su 335 3mt 0500.4315
17085004193	Su 335 4,5mt 0500.4193
17185102007	Weld 315 Rg/Ec 3,0mt 0510.2007
17185102011	Weld 515 3,0mt 0510.2011
17085005122	Su 535 4,5mt 0500.5122
17505006286	Su736 Refr. 4,5mts Especial 0500.6286



Código	Descripción
17304200030	Ergoplus 15 New Mod. 3m Ma4200-030
17304202030	Ergoplus 25 New Mod. 3m Ma4202-030
17303420403	Ergoplus 36 M. Nuevo 3m Ma4204-030
17303420404	Ergoplus 36 M. Nuevo 4m Ma4204-040
17303420505	Ergoplus 36 M. Nuevo 5m Ma4204-050
17303420950	Ergoplus 50 M. Nuevo 5m Ma4209-050



Torchas para equipos de soldar TIG



Código	Descripción
17086005005	Tig Su18 0600.5005



Código	Descripción
17304403174	Tig 17v 4m Sh4413-00
17301704511	Expertig 17 4m Tsk50 Ta1704s-511-Wa3
17301804511	Expertig 18 Refrig. 4m Tsk50 Tb1804s-511-Wa3
17302604511	Expertig 26 4m Tsk50 Ta2604s-511-Wa3
17305440726	Ergotig 26 C/Regulador. Sm4431-00



Electrodos para soldar

Código	Descripción
17102601326	E-6013 2,50mm
17102601332	E-6013 3,20mm
17102601340	E-6013 4,00mm
17102701826	E-7018 2,50mm
17102701832	E-7018 3,20mm
17102701840	E-7018 4,00mm
17101308261	Aws A5.4 E308l Inoxidable 2,5mm
17101208322	Aws A5.4 E308l Inoxidable 3,2mm



Alambres para soldar

Código	Descripción
55020328671	Tubular E71t-Gs Sin Gas 5kg 0,80mm Resa
55020329660	Tubular E71t-Gs Sin Gas 5kg 0,90mm Resa
17010122512	Tubular A5.20 E71t-1 15kg 1,2mm
17014058180	Mig/Mag Solido 5kg 0,80m Bridge
17014158181	Mig/Mag Solido 15kg 0,80m Bridge
17014159192	Mig/Mag Solido 15kg 0,90m Bridge
17014151103	Mig/Mag Solido 15kg 1,00m Bridge
17014512105	Mig/Mag Solido 15kg 1,20m Bridge
17111012016	Aluminio Mig 7kg 1,0mm (Aws A5.10 Er4043) 1100.2016 Sumig
17111012075	Aluminio Mig 7kg 1,6mm (Aws A5.10 Er4043) 1100.2075 Sumig
17017080280	Acero.inoxidable.308l 0,80mm 15kg 1100.2008 Sumig
17017081120	Acero.inoxidable.308lsi 1,2mm 15kg 1100.2010 Sumig
17017081160	Acero.inoxidable.308lsi 1,6mm 15kg 1100.2076 Sumig
60110120000	L12 Para Arco Sumergido 25kg 3,2mm Lincoln



Pico de contacto para torchas MIG



Código	Descripción
17085001005	0,80 mm SU220/270 / 0500.1005
17085001080	0,80 mm SU320/321 / 0500.1080
17050010085	0,80 mm SU520/620 / 0500.1085
17050010079	0,90 mm SU320 / 0500.1241
17085001006	1,00 mm SU220/270 / 0500.1006
17085001081	1,00 mm SU320/321 / 0500.1081
17050010086	1,00 mm SU520/620 / 0500.1086
17085001082	1,20 mm SU320/321 / 0500.1082
17050010087	1,20 mm SU520/620 / 0500.1087
17085001083	1,60 mm SU320/620 / 0500.1083
17085001088	1,60 mm SU520/620 / 0500.1088



Tobera para torchas MIG



Código	Descripción
17085001036	13 mm roscada SU260 / 0500.2669
17085001058	15 mm SU320 / 0500.2908
17085002620	15 mm SU320 con rosca / 0500.2620
17085001047	16 mm SU520 / 0500.2914
17085001051	16 mm deflector SU520 / 0500.2912
17085001045	16 mm roscada SU520 / 0500.2778



Pico de contacto para torchas MIG



Código	Descripción
17307008086	0,80 mm M6 MD0008-08
17307090886	0,80 mm M6 MD0009-08
17307005080	0,80 mm M8 MD0005-08
17600669989	0,90 mm M6 MD0008-09
17307090960	0,90 mm M6 MD0009-09
17307090909	0,90 mm M8 MD0005-09
17307091010	1,00 mm M6 MD0009-10
17307005121	1,00 mm M8 MD0005-10
17307091012	1,20 mm M6 MD0009-12
17307132001	1,20 mm M8 MD0005-12



Tobera para torchas MIG



Código	Descripción
17302001814	Plus 14-15 MC0018
17302002325	Plus 25 MC0023
17302052716	Plus 36, 16 mm MC0527
17302056817	Plus 50, 16 mm MC0568



Difusor de gas para torchas MIG



Código	Descripción
17085001102	SU320/SU520 / 0500.1102
17085001038	SU260/270/271 / 0500.1038
17085001101	SU320/321/520 / 0500.1101

Difusor de gas para torchas MIG



Código	Descripción
17304011715	SU320/SU520 / 0500.1102
17304001625	SU260/270/271 / 0500.1038
17304001736	SU320/321/520 / 0500.1101

Aislador de difusor para torchas MIG



Código	Descripción
17008017004	SU260/280 / 0500.1039
17085001103	SU320/620 / 0500.1103

✓ Varillas para soldar en TIG

Código	Descripción
17072504240	Aluminio.tig 2,40mm Btalas50081504 Halcom
17072504320	Aluminio.4043 Tig 3,20mm Btalas50111504 Halcom
17070041502	Acero.inoxidable.308 Tig 1,2mm Btin3080041502 Halcom
17090800202	Acero.inoxidable.308 Tig 2,0mm Btin3080071502 Halcom
17072312005	Acero.inoxidable.316 Tig 5kg 2,0mm Btin3160071502 Halcom
17751893159	Acero.carbono Tig 1,59mm Btbrsg10061504 Halcom
17751893200	Acero.carbono Tig 2,00mm Btbrsg10071504 Halcom
17751893238	Acero.carbono Tig 70s-3 2,40mm Btbrsg10081504 Halcom



✓ Consumibles TIG



Código	Descripción
17112004019	Tungsteno Lantano Dorado D. 1,60 × 175 1/16" 1200.4019
17112004014	Tungsteno Lantano Dorado D. 2,40 × 175 3/32" 1200.4014
17112004013	Tungsteno Lantano Dorado D. 3,20 × 175 1/8" 1200.4013
17170860006	Tungsteno Puro Verde D. 2,38 × 175 1200.4006



✓ Consumibles TIG



Código	Descripción
55176017524	TUNGSTENO GRIS CERIO 2,4 × 175 MM
55176017516	TUNGSTENO TORIADO GRIS 1,6 × 175 MM



✓ Consumibles TIG



Código	Descripción
17601600103	Kit Accesorios. Pico 1,60 Mm Tt0103
17602400104	Kit Accesorios. Pico 2,40 Mm Tt0104
17301300116	Porta Electrodo 1,6 Ergotig 26 Td0001-16
17301300124	Porta Electrodo 2,4 Ergotig 26 Td0001-24
17301300132	Porta Electrodo 3,2 Ergotig 26 Td0001-32
17301400116	Porta Pinza 1,6 Ergotig 26 Te0001-16
17301400124	Porta Pinza 2,4 Ergotig 26 Te0001-24
17301400132	Porta Pinza 3,2 Ergotig 26 Te0001-32
17309051127	Pico Cerámico 11,2 G7 Ergotig 26 Tc0005
17309061278	Pico Cerámico 12,7 G8 Ergotig 26 Tc0006
17309002644	Pico Cerámico 6,4 G4 Ergotig 26 Tc0002
17309003805	Pico Cerámico 8,0 G5 Ergotig 26 Tc0003
17309097805	Pico Cerámico 8,0 G5I Ergotig 26 Tc0097
17309004986	Pico Cerámico 9,8 G6 Ergotig 26 Tc0004



✓ Consumibles Tungsteno TIG



Código	Descripción
17073604000	Puro Verde D. 4,0 × 175 Tuwp0017504000
17073501600	Toriado Rojo D. 1,6 × 175 Tuwt2017501600
17073502400	Toriado Rojo D. 2,4 × 175 Tuwt2017502400
17073503200	Toriado Rojo D. 3,2 × 175 Tuwt2017503200



✓ Consumibles TIG



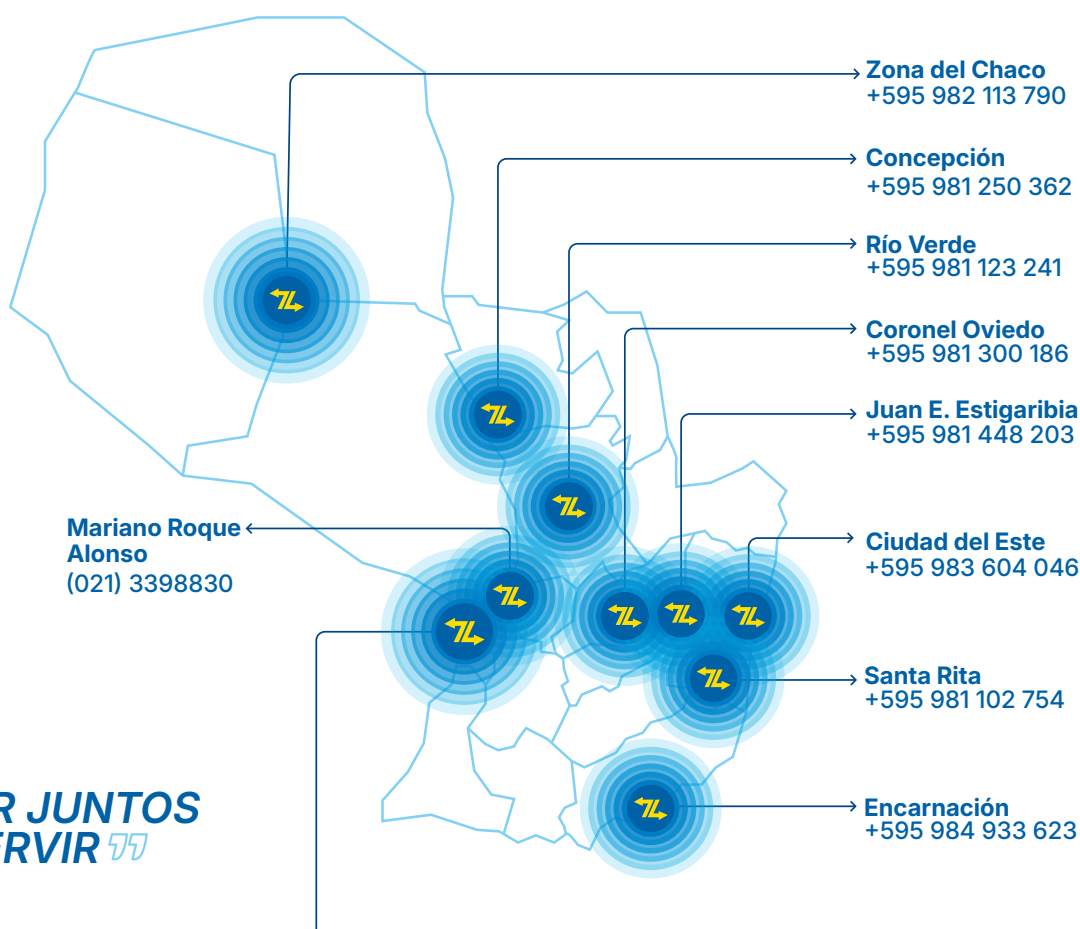
Código	Descripción
55020316175	Tungsteno Toriado Rojo 1,6 × 175 Mm
55020324175	Tungsteno Toriado Rojo 2,4 × 175 Mm



Respaldamos a las industrias con POSTVENTA DE CALIDAD

> Prolongue la vida útil de sus activos, asegurando el máximo rendimiento de su industria.

Contamos con 80 personas dedicadas al servicio postventa, respaldados por una infraestructura de 1.443 m² diseñada para garantizar atención rápida, eficiente y de calidad. Más de 50 años en el mercado, técnicos altamente capacitados y repuestos originales nos permiten ofrecer soluciones confiables y duraderas, asegurando el máximo rendimiento.



**CRECER JUNTOS
PARA SERVIR**



SOLUCIONES ELECTROMECÁNICAS INTEGRALES

Avda. Boggiani 7367

(021) 517 5000

@recordelectric

www.recordelectric.com



Avda. Rca. Argentina 1814
c/ José Martí

(021) 338 8197/8

recordlux@recordelectric.com



Músicos del Chaco N° 6838

(021) 517 5900

service@recordelectric.com



Ángel E. López N° 1345
C/ Dr. Rafael Eladio Velázquez

(0983) 510 074

service@recordelectric.com



(0981) 811 265

ventasproyectos2@recordelectric.com



Accedé a más
SOLUCIONES
ELECTROMECÁNICAS
INTEGRALES