



WEGTHANE HPA 50

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:	Pintura de terminación a base de poliuretano acrílico alifático, brillante, de dos componentes. Producto desarrollado para componer un sistema de protección anticorrosiva y de resistencia a la intemperie.
USOS RECOMENDADOS:	Usado como acabado en áreas por encima de la línea del agua, en estructuras metálicas, equipos industriales y maquinarias diversas. También se recomienda como barniz antigrafiti.

CERTIFICACIONES Y APROBACIÓN:	<p>Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.</p> <p>Este producto está certificado como parte de un esquema de pintura aprobado de acuerdo con la Directiva MED 2014/90 / EU, de acuerdo con las pruebas de la Resolución IMO MSC 307 (88) - Anexo 1 - Parte 2 y 5.</p> <p>Precalificado según NORSOK M-501, Edición 5, Sistema 1.</p> <p>Este producto cumple con la Norma Oficial Mexicana NOM-050-SCFI-2004 y NOM-003-SSA1-2018.</p>
-------------------------------	--

ENVASES:	Componente	Contenido	Envase	Unidad medida
	Componente A	3,08 17,15	3,6 20	L
	Componente B	0,52 2,85	0,5 4	L

CARACTERÍSTICAS:	Color:	Ral, Munsell o conforme el estándar del cliente.		
	Brillo:	Brillante	>80 UB	HPA 501
		Semi Brillo	60 – 80 UB	HPA 502
		Semi Mate	30 – 60 UB	HPA 503
		Mate	15 – 30 UB	HPA 504
		Ultra Mate	0 – 15 UB	HPA 505
	Sólidos por Volumen:	56 ± 2% (ISO 3233).		
	Plazo de validez:	24 meses a 25°C (77°F).		
	Espesor por mano (seco):	50 µm –60 µm		
	Rendimiento teórico:	9,63 m²/l sin dilución en el espesor de 55 µm seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.		
	Resistencia al calor seco:	Temperatura máxima 90 °C . El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta la temperatura de 90 °C sin embargo, a partir de 60°C (140°F), podrán ocurrir variaciones en el color y en el brillo del producto.		
	Secado:			
		10°C (50°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
	Toque:	4 horas	2 horas	1 hora
	Manipulación:	24 horas	6 horas	4 horas
	Final:	240 horas	168 horas	168 horas

Secado Repintado:	10°C (50°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Min	24 horas	6 horas	5 horas
Max	10 días	10 días	10 días

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	<p>El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie.</p> <p>La superficie deberá estar limpia y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1.</p> <p><b>Aplicación sobre primer</b></p> <p>El producto debe ser aplicado sobre primer específico, a fin de componer un sistema de pintado adecuado.</p>
------------------------------	---



**NOTA:** Respetar el intervalo de repintado del producto para la aplicación de la mano subsecuente. En caso de que sea sobrepasado el intervalo de repintado máximo indicado, se hace necesario ejecutar un lijado manual/mecánico superficial para quiebre de brillo de la mano anterior, siguiendo con la limpieza del polvo y residuos del lijado, a fin de proporcionar una mejor adherencia entre las manos de pintura.

La superficie del primer deberá estar limpia, seca y exenta de cualesquiera contaminantes, debiendo, la pintura de acabado, ser aplicada dentro del intervalo de repintado entre manos específico del primer (consultar el boletín técnico del primer utilizado).

**Repintado de superficies con pintado envejecido en buen estado de conservación**

Recomendamos al usuario de esta pintura que busque medios para certificarse de que el pintado original envejecido, debido a este repintado, aún esté bien adherido al sustrato. Pinturas envejecidas sueltas o mal adheridas deben ser totalmente removidas. Reforzamos que el repintado deberá ser hecho solamente en superficies que estén en buen estado de conservación.

Remover todos los contaminantes existentes sobre el pintado. En caso de que existan puntos localizados donde la película de pintura esté sin adherencia, proceder a la remoción con chorreado ligero grado Sa 1 (brush off) o conforme la norma SSPC-SP7. Estándar visual ISO 8501-1.

Puntos de corrosión, áreas desgastadas, dañadas y otros, deberán ser preparadas por chorreado abrasivo comercial, grado Sa 2 del estándar visual de la norma ISO 8501-1 o de acuerdo con la norma SSPC-SP 6/NACE No. 3, estándar visual SSPC-VIS 1. Ante la imposibilidad de ser realizado el proceso de chorreado abrasivo, como alternativa, se puede realizar la preparación de la superficie por herramientas mecánico-rotativas, conforme SSPC-SP 11.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.**

**PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN**

**Mezcla**

Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.

**Relación de mezcla (Volumen)**

6 A X 1 B.

**Diluyente**

**Diluyente pu 5003**  
**Diluyente PU 5004**  
**Diluyente PU 5007**

Para temperaturas inferiores a 25°C.  
Para temperaturas entre 25°C y 35°C.  
Para temperaturas superiores a 35°C y  
secado en invernadero.

**Dilución**

Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo. 20%

La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación.

Excesiva dilución de la pintura podrá afectar la formación de la película, su aspecto y dificultar la obtención del espesor recomendado.

**Vida útil de la mezcla (Pot life) (25°C) (77°F)**

4 h

El tiempo de vida útil de la mezcla es reducida con el aumento de la temperatura ambiente.

El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) es realizado conforme la norma ABNT NBR 15742, sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una única vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influenciarán en el tiempo de vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados diferentes de los mencionados en este boletín técnico.

**Tiempo de inducción (25°C)**

No necesita tiempo de inducción.

En locales de mucho calor, recomendamos consultar al Departamento Técnico de WEG.

**FORMAS DE APLICACIÓN**

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares.

En la aplicación por pulverización haga una sobreposición de 50% de cada pase de la pistola, concluyendo con repase cruzado. Esta técnica es utilizada para evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, para obtener un acabado estético adecuado.

Reforzar todas las esquinas, hendiduras y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas.

Cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas pueden ser necesarias para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y sus respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Luego de efectuar la mezcla de los productos de dos componentes, si ocurrieran paradas en la aplicación, y éstas tuvieran su pot life sobrepasado (pintura presenta variación en su fluidez), ésta no podrá más ser rediluida para posterior aplicación.

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares.

#### Pistola convencional:

Pistola:	JGA 502/3 Devilbiss o equivalente
Boquilla de fluido:	EX
Capa de aire:	704
Presión de atomización:	50 - 70 psi
Presión en el tanque:	10 - 20 psi
Dilución:	20%

#### Pistola Airless:

Usar Airless:	Utilizar mínimo bomba 60 : 1
Presión del fluido:	1500 - 2500 psi
Manguera:	¼ " de diámetro interno
Boquilla:	0,015" - 0,021"

#### Brocha:

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques). Utilizar brocha con 75 a 100mm de ancho para superficies mayores y con 25 a 38 mm para retoques.

#### Rodillo:

Utilizar rodillo de pelo corto y sin costura de lana de carnero o de lana sintética para pinturas epoxis.

Para aplicación por brocha y/o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de la película seca recomendada por mano.

#### Limpieza de los equipos:

Diluyente pu 5003

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

#### NOTA:

No dejar que el producto catalizado permanezca en contacto con los equipos usados en la aplicación, ya que para temperaturas por encima de la descrita en el ítem vida útil de la mezcla, la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.

Resaltamos que constituye buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de pulverización durante el día. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad pulverizada, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo todos los atrasos.

#### DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones de abajo:

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visible en los colores oscuros), así como retardo en la cura y comprometimiento del desempeño de las superficies aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvia, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en las que las piezas sean aplicadas y puestas a secar en ambientes externos.

En pintados ejecutados en la costanera, estando expuestas a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre manos, eliminando las impurezas depositadas.

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener una cobertura uniforme.

Antes de aplicar los recubrimientos se deberán observar las condiciones climáticas: no deberá haber amenaza de lluvia o llovizna. La temperatura de la superficie se deberá encontrar a 3°C (37,4°F) mínimo sobre el punto de rocío y la humedad relativa del ambiente no deberá exceder el 85%.

Bajo condiciones climáticas adversas en ambientes interiores y/o exteriores con humedad relativa del aire elevada, lluvia o llovizna, temperaturas bajas o bajo cero y temperaturas excesivamente altas, podrán

ocurrir variaciones de color, aspecto y otras características del producto. Consulte a Departamento Técnico WEG para mayores antecedentes.

Sistemas poliuretánicos (componente A y B), presentan sensibilidad cuando son expuestos a la humedad relativa del aire, pudiendo ocasionar defectos en la película seca y reducción del pot-life. Por lo tanto, recomendamos que los envases de cada uno de los componentes, tras su uso, sean debidamente cerrados y mantenidos en lugares secos y protegidos de intemperies.

Recomendamos aplicar solamente si la temperatura medida de la superficie está, como mínimo, 3°C (37,4°F) por encima de la temperatura del punto de rocío.

No aplicar el producto después de excedido el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life).

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21 - 27 °C, antes de la mezcla y aplicación.

En pintados efectuadas variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies pintadas.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales existentes durante la aplicación, así como del transcurso de secado y el espesor de la película aplicada, podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

#### COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTADO DE MANTENIMIENTO

Deberá ser respetado el intervalo de repintado del primer para aplicación de la pintura de terminación. En caso de que sea sobrepasado el intervalo máximo de repintado indicado, se hace necesario proceder lijado manual / mecánico utilizando lija para quiebre del brillo. La superficie del primer deberá estar seca y exenta de contaminantes.

En situaciones donde no se conoce la naturaleza del primer, se recomienda probar la compatibilidad del producto en una pequeña área. Deberá garantizarse que el material original esté bien adherido. Toda la pintura no adherida deberá ser retirada. Los puntos con corrosión, o la aplicación sobre pinturas envejecidas, deberán ser tratadas conforme la orientación técnica.

No se recomienda la aplicación directa del producto sobre primers rico en zinc, a base de silicato de etilo, primers alquídicos, pinturas a base de alquitrán de hulla, y demás primers monocomponentes. Cuando la aplicación del acabado sobre uno de los primers arriba citados sea necesaria, recomendamos la aplicación de un producto intermediario adecuado.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

#### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado al manejo por profesionales calificados.

Lea atentamente toda la información contenida en la MSDS de este producto, disponible en: [www.weg.net](http://www.weg.net).

Almacenar en un área cubierta, bien ventilada. Mantenga el recipiente bien cerrado y lejos de fuentes de calor o ignición.

Use solo en áreas bien ventiladas evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto lejos del calor y las fuentes de ignición.

No inhale nieblas / vapores / aerosoles generados durante la manipulación y / o aplicación.

Use guantes protectores / ropa protectora / protección para los ojos / protección facial.

Los envases vacíos y restos de pintura deberán ser descartados o desechados de acuerdo a la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

#### NOTA:

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG Tintas no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.



Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.

