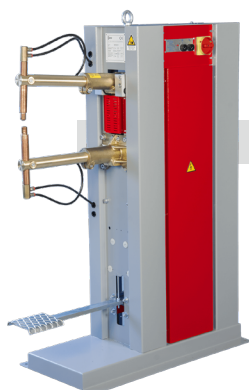




PROCESO TIG
Arco eléctrico





16090505007

PM 29 DE COLUMNA

- Soldadoras por puntos de columna con mando a Pedal.
- Transformador enfriado por aire, brazos regulables en longitud por 320mm (desde una extensión mínima de 230 mm hasta una máxima de 550 mm), portaelectrodos en cobre/cromo previstos para el montaje recto y inclinado.
- Guía y presión de los electrodos regulable para alcanzar el máximo ciclo de trabajo con el mínimo esfuerzo.
- Control de la soldadura por tiristores comandados por microprocesador.

Voltaje de entrada (monofásico)	400 V 50/60 Hz
Potencia 50%	25 KVA
Secundario	4,9 V
Fusibles retardados	63 A
Aire comprimido	-
Proyecto de armas mínimas	230 mm
Proyecto máx. de armas	550 mm
Fuerza máxima de los electrodos (a 6 bar)	200 daN (6 bar)
Capacidad máxima de soldadura en acero dulce	5 + 5 * mm
Aislamiento	F
Peso (Kg)	134/133
LxAnxAl (mm)	300x1020x1270



16099500030

SPOTWELD 21

- Máquina de soldar por resistencia portátil, para conectar directamente el enchufe de la red con toma de tierra.
- Apta para operar en posiciones difíciles.
- Regulación del tiempo de soldadura se hace por medio de un control electrónico.
- La seguridad del operador está garantizada por el gran aislamiento del transformador.
- Los puntos fuerza de la serie SPOT WELD son el uso sencillo y mínimo coste de ejercicio.

Voltaje de entrada (monofásico)	230 V - 50/60 Hz
Fusible retardado	16 A
Potencia 50%	1,2 kW
Corriente puntual	3800 (1,5%) Máx. A
Fuerza máxima de electrodo (a 6 bar)	1 + 1 / Ø 6 + 6 mm
Manchas/espesor	300 / 1 + 1 N° /mm
Voltaje de salida sin carga U _o Máx.	2 voltios
Potencia máxima	6 kW
Peso (Kg)	11/10,6
LxAnxAl (mm)	100x440x185